**Rámové spoje řešení**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Rámy - charakteristika | * obvodově uzavřená konstrukce pravoúhlého tvaru
* tloušťka materiálu shodná s tloušťkou rámu
 |
| 2 | Vlastnosti rámů | * nesmí se deformovat
* použití středového řeziva s rovnými vlákny
* bez suků
 |
| 3 | Druhy spojů, postup výroby | **Spojení na tupo*** + čela a boky vlysů musí být do pravého úhlu s plochami
	+ spoj je zpevněn sponkami
	+ použití – oboustranně oplášťovaný rám

**Čep a rozpor*** + jednoduchý - tloušťka vlysů se rozdělí na tři díly
	+ dvojitý - tloušťka se rozdělí na pět dílů
	+ postup
		- orýsování dílců - rejsek
		- označení čepů a rozporu - tužkou, vyšrafováním
		- výroba čepu - vyřezání osazovačkou nebo čepovkou s jemným ozubením; řez veden vně narýsované čáry
		- výroba rozporu - vyřezání čepovkou; řez veden směrem dovnitř narýsované čáry
		- dlabání rozporu - dláto; dlabe se do poloviny šířky vlysu, po otočení se dodlabe

**Čep a dlab*** + tloušťka se dělí na třetiny
	+ postup
		- orýsování spoje
		- výroba čepu - jako u předcházejícího spoje
		- výroba dlabu - dláto; naseknutí konců dlabu; dlabání; hloubka dlabu je dvě třetiny šířky dílce

**Čep s perem a dlab*** čep osazen perem - zpevnění spoje
* pero zapadá do průběžné drážky z dlabu
* postup
	+ shodný jako u čepu a dlabu

**Kolíky*** jednoduché, méně pracné a méně náročné spojení
* postup
	+ vyznačují se osy vrtaných otvorů; nejdříve podélná osa rejskem, na ni příčná osa pomocí úhelníku a tužky
	+ označení středů - špička nebo šídlo
	+ vyvrtání - vrtačka, dlabačka

**Přeplátování*** nejjednodušší spojení
* postup
	+ rozdělení čel vlysu na polovinu
	+ orýsování šířky vlysu na plochu
	+ odříznutí materiálu - rámová pila; řez veden ze strany, která bude odstraněna
	+ slepení
	+ zpevnění rámu - hřebíky, vruty
 |