**Rámové spoje řešení**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Rámy - charakteristika | * obvodově uzavřená konstrukce pravoúhlého tvaru * tloušťka materiálu shodná s tloušťkou rámu |
| 2 | Vlastnosti rámů | * nesmí se deformovat * použití středového řeziva s rovnými vlákny * bez suků |
| 3 | Druhy spojů, postup výroby | **Spojení na tupo**   * + čela a boky vlysů musí být do pravého úhlu s plochami   + spoj je zpevněn sponkami   + použití – oboustranně oplášťovaný rám   **Čep a rozpor**   * + jednoduchý - tloušťka vlysů se rozdělí na tři díly   + dvojitý - tloušťka se rozdělí na pět dílů   + postup     - orýsování dílců - rejsek     - označení čepů a rozporu - tužkou, vyšrafováním     - výroba čepu - vyřezání osazovačkou nebo čepovkou s jemným ozubením; řez veden vně narýsované čáry     - výroba rozporu - vyřezání čepovkou; řez veden směrem dovnitř narýsované čáry     - dlabání rozporu - dláto; dlabe se do poloviny šířky vlysu, po otočení se dodlabe     **Čep a dlab**   * + tloušťka se dělí na třetiny   + postup     - orýsování spoje     - výroba čepu - jako u předcházejícího spoje     - výroba dlabu - dláto; naseknutí konců dlabu; dlabání; hloubka dlabu je dvě třetiny šířky dílce     **Čep s perem a dlab**   * čep osazen perem - zpevnění spoje * pero zapadá do průběžné drážky z dlabu * postup   + shodný jako u čepu a dlabu   **Kolíky**   * jednoduché, méně pracné a méně náročné spojení * postup   + vyznačují se osy vrtaných otvorů; nejdříve podélná osa rejskem, na ni příčná osa pomocí úhelníku a tužky   + označení středů - špička nebo šídlo   + vyvrtání - vrtačka, dlabačka   **Přeplátování**   * nejjednodušší spojení * postup   + rozdělení čel vlysu na polovinu   + orýsování šířky vlysu na plochu   + odříznutí materiálu - rámová pila; řez veden ze strany, která bude odstraněna   + slepení   + zpevnění rámu - hřebíky, vruty |