**Krabicové spoje řešení**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Krabicové spoje charakteristika | * zhotoveny z řeziva nebo konstrukčních desek * šířka je tloušťkou rámu |
| 2 | Druhy spojů, postup výroby | **Spojení na ozuby**   * samosvorné spoje * podle tvaru - rybinové ozuby a sdružené čepy   **Sdružené čepy**   * otevřené, viditelné z obou stran * počet čepů musí být lichý * šířka čepu je rovna tloušťce materiálu      * postup   + na boční plochy narýsujeme tloušťku materiálu - rejsek   + označení částí, které budou oddlabané - tužkou, vyšrafováním   + na čelní plochu narýsujeme šířku čepu - tužka   + výroba čepu - vyřezání pomocí čepovky; následně dodlabeme dlátem, dlabe se do poloviny šířky vlysu, po otočení se dodlabe   + druhou část orýsujeme a postup opakujeme          * výpočet   + zadání - šířka š = 126 mm; tloušťka h = 20 mm   + délka zubu h = 20 mm   + šířka zubu (0,5 – 1) × h   1 × 20 = 20 mm   * + vzdálenost zubů (1,5 – 2) × h   2 × 20 = 40 mm   * + počet zubů – od šířky odečteme vzdálenost krajních os   tj. 126 – 6 = 120 mm   * + pak   sejmout0004  **Rybinové ozuby**   * z obou stran zešikmené * zešikmení 75 - 85 ° * rozdělení - otevřené, polokryté, celokryté     **otevřené**   * viditelné z obou stran * délka zubu je rovna tloušťce desky * počet zubů má být lichý * postup   + tloušťku materiálu rozdělíme na polovinu   + od krajů se naměří ¼ tloušťky   + zbylou část rozdělíme na stejné díly o rozměru 1 ½ - 2 tloušťky - osy zubů   + pomocí trojúhelníkové šablony narýsujeme obrysy zubů   + ozuby řežeme čepovkou   + dlabeme do poloviny; otočíme a dodlabeme   + rybiny orýsujeme špičákem a postup opakujeme * výpočet   + zadání - šířka š = 126 mm, tloušťka h = 20 mm   + vzdálenost mezi zuby volíme (1,5 – 2) × h   1,5 × 20 = 30 mm   * + šířka zubu při užším konci      * + šířka zubu ve středu zubu      * + počet zubů – od šířky odečteme vzdálenost krajních os   tj. 126 – 6 = 120 mm   * + pak   sejmout0003  **polokryté**   * krytí ozubů (na obou dílcích) je ¼ - ⅓ tloušťky   **celokryté**   * spoj není viditelný ze žádné strany * krytí ozubů (na obou dílcích) je ¼ - ⅓ tloušťky, zkosené pod úhlem 45 °   **Spojení na svlak**   * jako středový nebo rohový spoj * rozdělení - jednostranné, oboustranné * postup   + narýsování svlakové drážky (po šířce desky); od přední hrany 20 mm krytí   + výroba drážky - nařezání pilkou svlakovkou; vydlabání; dočištění hoblíkem kocourem   + výroba svlaku - hoblování hoblíkem svlakovníkem; sklon svlaku 75 - 80 °   **Spojení na pero a drážku**   * jako středový nebo rohový spoj * spojování masivu, velkoplošných desek   **vlastní** **pero**   * postup   + zhotoví se hoblováním nebo frézováním   + tloušťka pera je ¼ - ⅓ tloušťky desky   + hloubka drážky je ¼ tloušťky desky; v hloubce musí být technologická spára 1 mm   **vložené** **pero**   * materiál - překližka, masiv, plast, dřevovláknitá deska * postup   + zhotovení drážek hoblováním nebo frézováním |