**Dlabání řešení**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Dlabání - charakteristika | * oddělování a vybírání jednotlivých hrubých třísek při zhotovení podélných otvorů (dlabů, konstrukčních spojů)
* nástrojem je **dláto** a **dřevěná** **palička**

Postup* průchozí otvor se dlabe nejdříve z jedné strany do poloviny tloušťky, pak dodlabe z opačné strany
* stejným způsobem se dlabou i rozpory pro čepy a ozuby.
 |
| 2 | Části dláta | kovová čepel* sbroušená šikmo pod úhlem 25°
* ukončená trnem
* korunka – zabraňuje zaražení trnu do rukojeti

rukojeť* z habrového dřeva nebo plastu
* ..\..\Obrázky\2008-01 (I)\části dláta.jpgna straně čepele je opatřena kovovou objímkou
* na opačné straně je kovový prstenec (zděř)
 |
| 3 | Druhy dlát | **Ploché dláto*** má pravoúhlý příčný průřez
* na dlabání rozporů a na rovné ozuby
* vyrábí se v různých velikostech

**Hraněné dláto*** má zkosené hrany (s fazetou) a lichoběžníkový příčný průřez
* vhodné na dlaby s ostrými úhly – rybinové drážky a ozuby
* vyrábí se v šířkách 3 – 50mm, nejčastěji se používá šířka 6 - 26mm

**Čepovací dláto (děropáč)*** D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto ploché.jpgna zhotovení dlabů pro osazení čepů
* má tloušťku větší než šířku
* šířky jsou 4 – 26mm

D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto čepovací.jpgD:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto hraněné.jpg**Duté dláto*** čepel je příčně prohnutá do oblouku
* šířka čepele je 4 – 32mm
* D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto duté.jpgk zapouštění oblých částí kování, dlabání zaoblených otvorů, v řezbářství

D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto zapouš.jpg**Zapouštěcí dláto*** k zapouštění zadlabávacích dveřních a okenních závěsů
* nemá dřevěnou rukojeť
* mohou být jedno a dvouhroté

D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto zadlab.jpg**Zadlabávací dláto*** má dvě úzká ramena zahnutá do pravého úhlu
* k zadlabávání zásuvkových zámků
 |