**Dlabání řešení**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Dlabání - charakteristika | * oddělování a vybírání jednotlivých hrubých třísek při zhotovení podélných otvorů (dlabů, konstrukčních spojů) * nástrojem je **dláto** a **dřevěná** **palička**   Postup   * průchozí otvor se dlabe nejdříve z jedné strany do poloviny tloušťky, pak dodlabe z opačné strany * stejným způsobem se dlabou i rozpory pro čepy a ozuby. |
| 2 | Části dláta | kovová čepel   * sbroušená šikmo pod úhlem 25° * ukončená trnem * korunka – zabraňuje zaražení trnu do rukojeti   rukojeť   * z habrového dřeva nebo plastu * ..\..\Obrázky\2008-01 (I)\části dláta.jpgna straně čepele je opatřena kovovou objímkou * na opačné straně je kovový prstenec (zděř) |
| 3 | Druhy dlát | **Ploché dláto**   * má pravoúhlý příčný průřez * na dlabání rozporů a na rovné ozuby * vyrábí se v různých velikostech   **Hraněné dláto**   * má zkosené hrany (s fazetou) a lichoběžníkový příčný průřez * vhodné na dlaby s ostrými úhly – rybinové drážky a ozuby * vyrábí se v šířkách 3 – 50mm, nejčastěji se používá šířka 6 - 26mm   **Čepovací dláto (děropáč)**   * D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto ploché.jpgna zhotovení dlabů pro osazení čepů * má tloušťku větší než šířku * šířky jsou 4 – 26mm   D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto čepovací.jpgD:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto hraněné.jpg**Duté dláto**   * čepel je příčně prohnutá do oblouku * šířka čepele je 4 – 32mm * D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto duté.jpgk zapouštění oblých částí kování, dlabání zaoblených otvorů, v řezbářství   D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto zapouš.jpg**Zapouštěcí dláto**   * k zapouštění zadlabávacích dveřních a okenních závěsů * nemá dřevěnou rukojeť * mohou být jedno a dvouhroté   D:\dokumenty\Obr přípravy\2008-05 (V)\dláto zadlab.jpg  **Zadlabávací dláto**   * má dvě úzká ramena zahnutá do pravého úhlu * k zadlabávání zásuvkových zámků |