**ŘEŠENÍ**

**Dýhy**

Dýha – tenký list dřeva (0,5 mm – 3,5 mm), který vzniká řezáním, loupáním, nebo krájením z kmene dřeva. Vyrábí se z jakékoliv dřeviny.

Vyrábí se z nich plošné dílce pro výrobu nábytku, kde se lepí na nosnou konstrukci (konstrukční nebo aglomerované materiály), nebo z nich vznikají konstrukční desky (překližky, laťovky, biodesky).

Rozdělení dýh podle použití:

1. Okrasné dýhy:
* rozdělujeme na **vnitřní a vnější**. Vnitřní dýhy se používají na vnitřní plochy nábytku (např. vnitřky skříňového nábytku), nejsou tak estetické, jako vnější dýhy, které mají hezčí kresbu a používají se na viditelné části nábytku.
* dále se rozdělují na **radiální** dýhy (středové) a **tangenciální – fládrové dýhy** (mimo střed).
1. Poddýžka – lepí se jako podklad okrasné dýhy, kdy zabrání jejímu trhání.
2. Konstrukční dýhy – jsou o tloušťkách 1,5 až 3,5 mm a zabraňují pohybu dřeva. Lepí se na střed laťovek, nebo se lepení křížem na sebe (vždy lichý počet vrstev) a tím vznikne překližka.

Rozdělení dýh podle výroby:

1. Řezané dýhy – vznikají řezáním na rámových nebo pásových pilách. Tyto pily jsou speciálně konstruované na řezání dýh. Výhody mají v přirozené kresbě a bez trhlin. Nevýhody jsou časová náročnost výroby, prořez a tloušťka je min. 1 mm.
2. Krájené dýhy – vyrábějí se na vodorovných nebo svislých kráječkách. Výhody jsou v přirozené kresbě (radiální nebo fládrová), při výrobě nevzniká téměř žádný prořez. Nevýhodou je možnost zbarvení dýhy u některých dřevin, které vzniká pařením kmene před výrobou. Na dýhách se mohou také vyskytnout trhliny, a to na spodní straně, která se poté musí použít jako levá a nalepit ji na nosič.
3. Loupané dýhy – vznikají na loupacích strojích. Výhody jsou ve vzniku tzv. nekonečného pásu dýhy, při výrobě nevzniká téměř žádný prořez. Nevýhody jsou v kresbě, která není rovnoletá a někdy až nepřirozená. Dále loupáním vznikají na levé straně malé trhliny.