Skupina A

1. Speciální dýhy se vyrábí
	1. krájením
	2. speciálními postupy
	3. loupáním
2. Řezané dýhy se vyrábí v tloušťkách
	1. 0,6 – 3,5 mm
	2. 0,05 – 2,7 mm
	3. 0,8 – 4 mm
3. Dýhová sesazenka označená ⊕ se používá
	1. na skryté plochy
	2. na vnitřní plochy
	3. na vnější přední plochy
4. Na obrázku je zobrazena
	1. zrcadlová textura
	2. hladká textura
	3. pruhovaná textura
5. Na obrázku je zobrazena
	1. fládrová a vlnitá textura
	2. fládrová a očková textura
	3. očková a květovaná textura
6. Co jsou to mikrodýhy
7. Co to jsou poddýžky

Skupina B

1. Dýhová sesazenka označená ○ se používá
	1. na skryté plochy
	2. na vnitřní plochy
	3. na ostatní vnější plochy
2. Konstrukční dýhy se používají
	1. při výrobě překližek, laťovek a lamelových dílců i při poddýhování konstrukčních desek pod okrasné dýhy
	2. jako dekorativní vrstva konstrukčních desek
	3. na viditelné plochy nábytkových dílců
3. Krájené dýhy se vyrábí v tloušťkách
	1. 0,6 – 3,5 mm
	2. 0,05 – 2,7 mm, nejčastěji 0,6 – 0,8 mm
	3. 0,8 – 4 mm
4. Na obrázku je zobrazena
	1. pruhovaná textura
	2. zrcadlová textura
	3. rovnovlákná textura
5. Na obrázku je zobrazena
	1. vlnitá a kořenicová textura
	2. fládrová a pyramidová textura
	3. kořenicová a květovaná textura
6. Co jsou to lamidýhy
7. Co to jsou dýhové sesazenky