Dýhové sesazenky řešení

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Sesazenky - charakteristika  | * rozměrově upravené listy dýh spojené do formátů požadovaných rozměrů a kresby
* Vyrábějí se ze dvou a více listů o tloušťce 1,5 - 2,7 mm
 |
| 2 | Rozdělení sesazenek | **Podle způsobu sesazení*** + na podélnou spáru
	+ na příčnou spáru
	+ na křížovou spáru
	+ na šachovnici
	+ na mozaiku
	+ z úhlopříčných pásků (rybí kost)
	+ na panel
	+ středový ornament

**Podle způsobu použití** * + na vnější přední plochy (označení ⊕)
	+ na ostatní vnější plochy (označení +)
	+ na vnitřní plochy (označení ○)
	+ na skryté plochy (označení ●)

**Podle druhu spoje*** + lepené páskou - hladkou nebo perforovanou
	+ lepené lepidlem naneseným na hranách dýh
	+ lepené tavným vláknem
	+ spojené jiným způsobem (netkanou textilií)
 |
| 3 | Postup výroby | **Technologický postup výroby**1. **Příprava dýh**
* třídění
* rovnání borcených dýh
* rýsování
1. **Stříhání dýh na délku (formátování)**
2. **Stříhání dýh na šířku (spárování)**
3. **Sesazování dýh**
* ručně, strojně
1. **Oprava vad** – raznicí
2. **Formátování**
3. **Skladování sesazenek**
 |