Dýhové sesazenky řešení

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Sesazenky - charakteristika | * rozměrově upravené listy dýh spojené do formátů požadovaných rozměrů a kresby * Vyrábějí se ze dvou a více listů o tloušťce 1,5 - 2,7 mm |
| 2 | Rozdělení sesazenek | **Podle způsobu sesazení**   * + na podélnou spáru   + na příčnou spáru   + na křížovou spáru   + na šachovnici   + na mozaiku   + z úhlopříčných pásků (rybí kost)   + na panel   + středový ornament   **Podle způsobu použití**   * + na vnější přední plochy (označení ⊕)   + na ostatní vnější plochy (označení +)   + na vnitřní plochy (označení ○)   + na skryté plochy (označení ●)   **Podle druhu spoje**   * + lepené páskou - hladkou nebo perforovanou   + lepené lepidlem naneseným na hranách dýh   + lepené tavným vláknem   + spojené jiným způsobem (netkanou textilií) |
| 3 | Postup výroby | **Technologický postup výroby**   1. **Příprava dýh**  * třídění * rovnání borcených dýh * rýsování  1. **Stříhání dýh na délku (formátování)** 2. **Stříhání dýh na šířku (spárování)** 3. **Sesazování dýh**  * ručně, strojně  1. **Oprava vad** – raznicí 2. **Formátování** 3. **Skladování sesazenek** |