**Stanovení technologického postupu výroby ukázkového stojanového věšáku**

1. Volba materiálu na výrobu navrženého stojanového věšáku

* Stanovení konkrétních profilů pro stojanový věšák

1. Postup výroby:

* Zhotovení 6 ks stejných ramen věšáku
* Ztvarování středového sloupku se šiškou a miskou
* Zhotovení spodního a vrchního kruhu
* Snýtování a tím spojení 6 dílů ramen k spodnímu kruhu
* Spojení šesti ramen vinutou sponou
* Přinýtování vrchního kruhu
* Povrchová úprava

1. Vytvoření fotodokumentace
2. Stanovení ceny výrobku
3. Časový harmonogram výroby stojanového věšáku

* Kresebný návrh stojanového věšáku 3 hodiny
* Výběr a příprava materiálu 0,5
* Výroba 6 ks dílů ramen 5
* Výroba středového sloupku se šiškou a miskou 2
* Zhotovení 2 kusů kruhů 1,5
* Snýtování ramen se spodním kruhem 4
* Spojení ramen vinutou sponou 3
* Snýtování vrchního kruhu 2,5
* Povrchová úprava 1
* Fotodokumentace 0,5
* Stanovení ceny vyrobeného stojanového věšáku 1

**CELKEM 24 HODIN**