**Pracovní list č. 1 – teoretická část**

|  |
| --- |
| Zhotovení otvorů ø20H8 a ø28H8, vrtání, vyhrubování, vystružování  Pedagog vysvětlí technologii vrtání, vyhrubování, vystružování. Volbu nástrojů. Výuka probíhá vlastní formou výkladu a předvedení formou názorné ukázky a nácviku pracovních operací, obsluha měřidel, orientace v strojnických tabulkách.  V průběhu výuky a výkladu žáci využívají technické dokumentace, dle které později zpracují vlastní technologický postup.  Strojnické tabulky    Vypracovat technologický postup:  Vypsat druhy nástrojů:  Upínání nástrojů a polotovarů (obrobků, součástí)  Měřidla, způsoby měření  Řezné podmínky:  Pomocné hmoty – chlazení , mazání:    Předpisy týkající se BOZP, možná rizika: |