**Pracovní list č. 2 – praktická část**

Frézování rybinové drážky 60°

Pro úspěšné absolvování praktické části by měl mít žák zpracované teoretické zadání úlohy – frézování rybinové drážky 60°. Tato písemná příprava je důležitá pro zvládnutí zadané komplexní úlohy.

-strojní dílna s technickým zázemím

- dle zpracované technické dokumentace volí vhodný typ frézky

- technologický postup

- upnutí polotovaru (obrobku), který byl předem připraven

- volba nástrojů – frézy potřebné frézování rybiny

- upínací pouzdra, trny, kleštiny podle druhu frézky a velikosti fréz

- volba řezných podmínek

- chladicí kapaliny

- měřidla, přípravky

- BOZP