



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



Příloha komplexní úlohy



Národní pedagogický institut České republiky
Projekt Modernizace odborného vzdělávání (MOV)
Senovážné nám. 872/25, 110 00 Praha 1
www.projektmov.cz

Pracovní list číslo 1. - zadání

Základy programování CNC strojů – Korekce nástroje na poloměr nástroje

Napište program pro pohyb nástroje z bodu 0 proti směru hodinových ručiček po znázorněných bodech 0 – 13. Při programování použijte programování s korekcemi a příkazy G40, G41, G42. Při frézování odebírejte třísku maximálně 2 mm. Při programování můžete použít volný formát bloku.

Program provedte:

- pomocí absolutních souřadnic
- pomocí přírůstkových souřadnic

