**Pracovní list - řešení - Příprava tiskové formy pro ofset**

1. **Definice pojmu preflight jako kontroly dat před výstupem z digitálního workflow předtiskové přípravy**

|  |
| --- |
| 1. Tvorba podkladů – text a další grafické prvky, fotografie
 |
| 1. Realizace stránkové montáže
 |
| 1. Výstup do konsolidovaného formátu PDF/X
 |
| 1. RIP – Raster Image Processor – zařízení, které „rozrastruje“ bitmapovou i vektorovou grafiku
 |
| 1. Náhled/certifikovaný náhled na monitoru nebo na necertifikované tiskárně řeší pouze kompoziční záležitosti nebo kontrolu pravopisu. Nátisk je realizován na certifikovaných tiskových zařízeních nebo přímo v tiskovém stroji a zde je definovaná i barevnost tiskoviny.
 |
| 1. CtP – Computer to Plate – zařízení pro přímý osvit světlocitlivých tiskových forem laserem, který má různou intenzitu a zabarvení dle používaných desek
 |
|  |
|  |

1. **Elektronická archová montáž a nejpoužívanější software pro tuto operaci**

|  |
| --- |
| 1. Montáž je kompletace podkladů pro tisk do podoby, ve které budou přeneseny na tiskovou desku.
 |
| 1. Montáž je podřízena formátu papíru a tiskovina se na arch umisťuje tak, aby byl co nejmenší odpad.
 |
| 1. Mezi pravidla vyřazování patří:
* první a poslední stránka vyřazené složky musí mít společný hřbet
* součet stránkových číslic všech stran se společným hřbetem musí být stejný
* u první složky je tento součet o jednu větší, než počet stran ve složce
* všechny liché stránky musí mít začátky řádek ve hřbetu
* stránky ve složce vyřazujeme hlavami k sobě
* nejnižší stránka složky má být vyřazena vždy v řadě odvrácené od nakládacího úhlu.
 |
| 1. Software pro elektronickou montáž – PLDA, Preps, SignaStation aj.
 |
|  |
|  |
|  |
|  |

1. **Kontrola konsolidovaného formátu PDF/X**

|  |
| --- |
| U PDF/X je nutné zkontrolovat:* velikost média
* ořezové a skládací značky
* způsob separování – preseparované kontra kompozitní podklady
* úhel a frekvence tiskového rastru
* barevný prostor
* bezpečnostní nastavení
* trapping
* průhlednosti aj.
 |

1. **Kontrolní náhled a nátisk – definice, rozdíly mezi těmito pojmy**

|  |
| --- |
| 1. Kontrolní náhled/certifikovaný náhled je možné předvést na monitoru nebo jej lze vytisknout na jakékoli tiskárně. Kontrolní náhled řeší kompozici stránky, text, pravopisné chyby atd. NEŘEŠÍ barevnost tiskoviny.
 |
| 1. Kontrolní nátisk se vyrábí na certifikovaném a kalibrovatelném nátiskovém zařízení, kterým je většinou plotter. Kontrolní nátisk lze také získat přímo v tiskárně u tiskového stroje, který bude zakázku tisknout. Tam zákazník schvaluje tzv. „OK“ arch.
 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

1. **Definice síťování, funkce a význam zařízení RIP**

|  |
| --- |
| 1. Síťování je proces, při kterém dojde k rozrastrování celého dokumentu, tzn., že nyní je veškerá grafika na stránce tvořena body, které mají např. kulatý tvar.
 |
| 1. Kromě výše uvedeného je zakázka rozdělena na 4 výtažky / tiskové formy v případě, že se bude tisknout základním CMYKem popř., na více výtažků / tiskových forem, pokud se bude tisknout navíc i přímou barvou, HEXACHROMem nebo pokud se použije lakování.
 |
| 1. RIP je zařízení/počítač, který je velmi výkonný a je konstruován pro síťování.
 |
|  |
|  |
|  |
|  |

1. **Postup výroby tiskové formy v zařízení CtP a následných periferiích**

|  |
| --- |
| 1. Operátor vyvolá zakázku – „zripovaná“ data, která jsou uložená ve frontě na serveru.
 |
| 1. Operátor vloží desky do osvitového zařízení a spustí samotný proces osvitu.
 |
| 1. Po osvitu desek je operátor přesune do vyvolávacího automatu, kde projdou chemickým procesem, kde dojde k vyvolání, ustálení a konzervaci tiskové formy.
 |
| 1. Po vyjmutí z vyvolávacího automatu jsou tiskové formy připraveny k instalaci do tiskového stroje.
 |
|  |
|  |
|  |