**Doplňte chybějící slova ve větách**

Pro zobrazování na výkresech se používají čáry tenké a tlusté **plné**.

Norma ISO rozlišuje **15** typů čar.

Čára kreslíme v tloušťce velmi tlustá, tlustá a tenká v poměru **4** : **2** : 1.

Na pomocné čáry, kótování, šrafování apod. se používá **tenká plná** čára.

Čára souvislá tlustá se použije na kreslení **viditelných hran a obrysů**.

K vyznačení **neviditelných** hran a obrysů použijeme čáru tenkou čárkovanou.

Ke kreslení os použijeme čáru **tenkou** **čerchovanou**.

Tenká **čerchovaná** čára se **dvěma** **tečkami** se použije k zakreslení krajních poloh pohyblivých částí.

Běžně se pro výkresy ve strojírenství používají 2 tloušťky čar a to **tenká** a **tlustá**.

K popisování technických výkresů s doporučuje používat písmo **technické** kolmé.

Velikost písma je odstupňována 2,5 – **3,5** – 5 – **7** – 10.

Na celém výkrese použijeme **stejné** písmo a všechny stejné čáry musí mít **stejnou** tloušťku.