**TECHNICKÁ ZPRÁVA**

1. **ZADÁNÍ**

Vypracujte technickou zprávu pro ohýbání součásti dle výkresu součásti
VÝLISEK 01. Materiál výstřižku 01 - materiál E335 (ČSN 11 600), polotovar - PÁS ČSN 42 5340, přesnost ISO 2768 – m H, tolerování ISO 8015, nekótovaná zkosení 0,5 x 45°.

Při tvorbě technické dokumentace počítejte s výrobou 10.000 kusů výlisků.



 šířka pásu: 50 mm

**Pracovní list č. 1 – praktická část – výrobní výkres výlisku**

Podle zadání nakreslit výkres součásti výlisku s uvedením všech údajů dle pravidel technické dokumentace ve 2D, popř. 3D, ručně nebo pomocí grafického vektorového programu**.**

**Pracovní list č. 2 – teoretická část – volba technologie a**

 **polotovaru**

* výpočet délky polotovaru
* volba polotovaru a pracovního postupu
* volba a konstrukce ohýbacího přípravku
1. **VÝPOČET DÉLKY POLOTOVARU**
	1. **výpočet poloměru neutrální vrsty**

Součinitel neutrální vrstvy - x

tloušťka plechu: t = 2 mm

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| R/t | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | nad 5 |
| x | 0,23 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,38 | 0,39 | 0,40 | 0,41 | 0,42 | 0,44 | 0,45 | 0,46 | 0,47 | 0,50 |

* 1. **výpočet délky zaoblených částí**
	2. **výpočet celkové délky polotovaru**

1. **volba polotovaru**

šířka pásu: 50 mm

tloušťka pásu: 2 mm

délka pásu (vypočtená) (výpočet)

Volím:

1. **ohýbací přípravek**
	1. **jednotlivé části ohýbacího přípravku**

* 1. **náčrt**

**Pracovní list č. 3 – teoretická část – pevnostní výpočty**

* výpočet ohýbací síly
* použité jednotky
* použitá literatura
1. **PEVNOSTNÍ VÝPOČTY

a) Výpočet ohýbací síly (obecný vzorec)**

**b) Velikost ohýbací síly (výpočet)**

Síla přidržovače:

1. POUŽITÉ JEDNOTKY

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Veličiny | Označení | Jednotky | Označení |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. **POUŽITÁ LITERATURA, PODKLADY**