



VSTUPNÍ ČÁST

Název modulu

Technické materiály - kovy

Kód modulu

23-m-3/AE97

Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

Typ modulu

odborný teoretický

Využitelnost vzdělávacího modulu

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

Komplexní úloha

Obory vzdělání - poznámky

23-51-H/01 Strojní mechanik

23-56-H/01 Obráběč kovů

23-45-L/01 Mechanik seřizovač

23-44-L/01 Mechanik strojů a zařízení

23-41-M/01 Strojírenství

Délka modulu (počet hodin)

36

Poznámka k délce modulu

Platnost modulu od

30. 04. 2020

Platnost modulu do

Vstupní předpoklady

Nejsou požadovány.

JÁDRO MODULU

Charakteristika modulu

Cílem modulu Technické materiály – kovy je umožnit žákům získání konkrétních vědomostí a znalostí o technickém názvosloví, základních druzích technických materiálů, jejich vlastnostech, výrobě, označení dle ČSN a EN norem, použití, a dalším zpracování.

Očekávané výsledky učení

Žák:

- ovládá názvosloví nejpoužívanějších materiálů v technické praxi
- orientuje se v materiálových ČSN, EN
- vyhledá značení materiálů a polotovarů ve strojnických tabulkách
- posuzuje vlastnosti těchto materiálů a určuje vhodnost použití
- uvede postup výroby surového železa
- vysvětlí princip výroby oceli
- vyjmenuje zařízení pro výrobu oceli
- určí jednotlivé druhy ocelí podle jejich označení a vyčte z něho jejich základní charakteristiku, nebo ji vyhledává v tabulkách
- uvede údaje ve značení oceli
- vysvětlí rozdíl v požadovaných vlastnostech konstrukčních ocelí a uvede příklady jejich použití
- rozdělí slévárenské slitiny železa, jejich označování, vlastnosti a použití
- vysvětlí vliv konkrétních přísadových kovů na vlastnosti oceli
- vysvětlí význam a využití práškové metalurgie
- popíše technologii výroby a zpracování prášku
- rozdělí neželezné kovy podle různých hledisek
- vyhledá v tabulkách způsob a význam značení neželezných kovů podle normy
- vysvětlí vlastnosti a použití vybraných neželezných kovů a jejich slitin
- orientuje se v druzích nástrojových materiálů
- rozliší různé druhy nástrojových ocelí, jejich vlastnosti a použití

Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

Rozdělení technických materiálů:

- železné kovy
- neželezné kovy
- nekovové materiály

Vlastnosti technických materiálů:

- fyzikální
- mechanické
- chemické
- technologické

Železné kovy:

- výroba železa
- výroba oceli
- rozdělení ocelí
- označování ocelí
- vlastnosti a použití konstrukčních ocelí
- slitiny železa na odlitky (značení, vlastnosti, použití)

Prášková metalurgie:

- výroba kovových prášků
- zpracování prášků
- použití slinutých kovů a slitin

Nástrojové materiály:

- nástrojové oceli
- slinuté karbidy
- řezná keramika
- cermety
- nitrid boru
- diamant

Neželezné kovy:

- rozdělení
- označení
- nejpoužívanější neželezné kovy a jejich slitiny
- kompozitní materiály

Učební činnosti žáků a strategie výuky

Teoretická část:

- odborný výklad a prezentace na téma:
 - vlastnosti technických materiálů a jejich zkoušky
 - materiálový sortiment
 - základní rozdělení kovových a nekovových materiálů
 - prezentace výroby surového železa
 - prezentace s ukázkami zkoušek vlastností materiálů

Praktická část:

- žák zvolí vhodný materiál na výrobu zadané strojírenské součásti
- žák určí jejich základní složení a značení podle technických norem
- žák provede vhodnou zkoušku vlastností materiálu
- žák popíše základní způsoby výroby kovových materiálů
- žák vypracuje seminární práce na zadané téma

Exkurze:

- exkurze žáků do výrobního podniku

Zařazení do učebního plánu, ročník

1. ročník

VÝSTUPNÍ ČÁST

Způsob ověřování dosažených výsledků

Hodnocení výsledků vzdělávání žáků.

1. ústní zkoušení -

- prověření odborných znalostí z oblasti základních druhů technických materiálů, jejich vlastnostech, výrobě, označení dle ČSN a EN norem, jejich použití, a dalším jejich zpracování.

2. písemné přezkoušení -

- otevřené odpovědi s otázkami na výrobu technických materiálů
- znalostní test max. 30 minimálně 14 bodů

3. praktické přezkoušení -

- vyhledání správných informací ve Strojních tabulkách dle zadání

Kritéria hodnocení

Hodnotí se známkou:

Stupeň 1 (výborný)

Žák operuje s požadovanými termíny, znaky a symboly uceleně, přesně a úplně a chápe vztahy a zákonitosti mezi nimi.

Stupeň 2 (chvalitebný)

Žák operuje s požadovanými termíny, znaky a symboly v podstatě uceleně, přesně a úplně a chápe vztahy a zákonitosti mezi nimi.

Stupeň 3 (dobrý)

Žák má v ucelenosti, přesnosti a úplnosti osvojení požadovaných termínů, znaků, symbolů a zákonitostí nepodstatné mezery.

Stupeň 4 (dostatečný)

Žák má v ucelenosti, přesnosti a úplnosti osvojení požadovaných termínů, znaků, symbolů a zákonitostí závažné mezery.

Stupeň 5 (nedostatečný)

Žák si požadované termíny, znaky, symboly a zákonitosti neosvojil uceleně, přesně a úplně, má v nich závažné a značné mezery.

Do celkového hodnocení žáka učitel zahrne:

Aktivitu na vyučování

- Správnost používané terminologie
- Samostatnost
- Věcná správnost plnění zadaných úkolů
- Správnost výběru norem
- Vhodnost výběru podkladů k vypracování
- Způsob vedení poznámek a jejich úprava

Doporučená literatura

HLUCHÝ, Miroslav a Jan KOLOUCH. Strojírenská technologie 1. 4., rev. vyd. Praha: Scientia, 2007. ISBN 978-80-86960-26-5.

HLUCHÝ, Miroslav a kol. Strojírenská technologie I.: Nauka o materiálu. Praha: SNTL, 1978.

Poznámky

Exkurze

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Zdeňka Tvrďá. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) – Uvedte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.