



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## VSTUPNÍ ČÁST

Název modulu

BOZP 2 obrábění na konvenčních obráběcích strojích

Kód modulu

23-m-3/AE52

Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

Typ modulu

(odborný) teoreticko–praktický

Využitelnost vzdělávacího modulu

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

Komplexní úloha

Rizika od pohyblivých částí obráběcích strojů

Obory vzdělání - poznámky

- 23-51-H/01 Strojní mechanik
- 23-56-H/01 Obráběč kovů
- 23-45-L/01 Mechanik seřizovač
- 23-44-L/01 Mechanik strojů a zařízení
- 23-41-M/01 Strojírenství

Délka modulu (počet hodin)

8

Poznámka k délce modulu

Platnost modulu od

30. 04. 2020

Platnost modulu do

Vstupní předpoklady

Nejsou stanoveny.

# JADRO MODULU

## Charakteristika modulu

Modul žáka připraví na možná rizika BOZP, PO, včetně potřeby důsledně používat OOPP. Pro bezpečnost práce je třeba:

- Znat možnosti vzniku nebezpečí úrazu
- Vědět, jak jim zabránit
- Umět jim zabránit
- Zabránit jim

## Očekávané výsledky učení

Žák:

- vysvětlí význam BOZP (zaměstnavatel, stát, odbory a účast pracovníka na řešení všech otázek souvisejících s péčí o BOZP)
- uvede, které části těla musí být chráněny OOPP (hlava, oči, uši, dýchací orgány, ruce a nohy)
- vysvětlí všeobecná bezpečnostní opatření (znalost a dodržování, pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídat, předcházet, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků)
- vyjmenuje možná rizika při soustružení, frézování a broušení (pracoviště, stanoviště obsluhy, rizika z nepořádku na pracovišti, osvětlení pracoviště, řezná kapalina, rizika od pohyblivých částí strojů, rizika od elektrického napájení strojů, rizika při obsluze a seřizování strojů)

## Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

BOZP:

- význam bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
- osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)
- všeobecná bezpečnostní opatření
- zajištění BOZP na konvenčních obráběcích strojích

## Učební činnosti žáků a strategie výuky

- vypracuje Analýzu pracovních rizik pro dané pracoviště

## Teoretická část:

- odborný výklad a prezentace na téma:
  - listina základních práv a svobod (čl. 28), Zákoník práce §132 ve znění pozdějších předpisů
  - bezpečnostní předpisy pro jednotlivá odvětví průmyslu, nařízení, vyhlášky, příkazy a směrnice
  - význam bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP)
  - význam osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)
  - všeobecné bezpečnostní opatření
  - prezentována praktická ukázka zajištění BOZP na konvenčních obráběcích strojích

## Praktická část::

- žák vysvětlí význam BOZP: zaměstnavatel, stát, odbory a účast pracovníka na řešení všech otázek souvisejících s péčí o BOZP
- žák popíše všeobecná bezpečnostní opatření: znalost a dodržování, pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídat, předcházet, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků
- žák vypracuje analýzu pracovních rizik pro dané pracoviště
- žák uvede pravidla dodržování BOZP při provozu konvenčních obráběcích strojů

## Exkurze:

- exkurze žáků do výrobního podniku

Zařazení do učebního plánu, ročník

1. ročník

## VÝSTUPNÍ ČÁST

Způsob ověřování dosažených výsledků

Písemný test - otázky z oblasti významu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, používání osobních ochranných pracovních prostředků, všeobecná bezpečnostní opatření a způsobů ochrany jednotlivých částí těla při práci na konvenčním obráběcím stroji

Praktické zkoušení - vypracování Analýzy pracovních rizik na dané pracoviště, popřípadě na daném konvenčním obráběcím stroji s popisem všeobecných bezpečnostních opatření (pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídání a předcházení úrazů, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků)

Kritéria hodnocení

- Písemný test: test dosažených znalostí.
  - Max. 100 bodů, minimálně 65 bodů
- Praktické zkoušení: hodnocení Analýzy pracovních rizik na dané pracoviště, popřípadě konvenčním obráběcím stroji
  - Max. 100 bodů, minimálně 65 bodů
- Celkové hodnocení: úspěš (a) – neúspěš (a)
- Žák úspěš, pokud úspěš z obou částí

Doporučená literatura

Listina základních práv a svobod (čl. 28)

Zákoník práce §132 ve znění pozdějších předpisů

Poznámky

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

*Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Jaroslav Buchta. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.*