## VSTUPNÍ ČÁST

#### Název modulu

BOZP 2 obrábění na konvenčních obráběcích strojích

#### Kód modulu

23-m-3/AE52

#### Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

#### Typ modulu

(odborný) teoreticko–praktický

### Využitelnost vzdělávacího modulu

#### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

#### Komplexní úloha

Rizika od pohyblivých částí obráběcích strojů

#### Obory vzdělání - poznámky

· 23-51-H/01 Strojní mechanik

· 23-56-H/01 Obráběč kovů

· 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

· 23-44-L/01 Mechanik strojů a zařízení

· 23-41-M/01 Strojírenství

#### Délka modulu (počet hodin)

8

#### Poznámka k délce modulu

#### Platnost modulu od

30. 04. 2020

#### Platnost modulu do

#### Vstupní předpoklady

Nejsou stanoveny.

## JÁDRO MODULU

#### Charakteristika modulu

Modul žáka připraví na možná rizika BOZP, PO, včetně potřeby důsledně používat OOPP. Pro bezpečnost práce je třeba:

* Znát možnosti vzniku nebezpečí úrazu
* Vědět, jak jim zabránit
* Umět jim zabránit
* Zabránit jim

#### Očekávané výsledky učení

Žák:

* vysvětlí význam BOZP (zaměstnavatel, stát, odbory a účast pracovníka na řešení všech otázek souvisejících s péčí o BOZP)
* uvede, které části těla musí být chráněny OOPP (hlava, oči, uši, dýchací orgány, ruce a nohy)
* vysvětlí všeobecná bezpečnostní opatření  (znalost a dodržování, pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídat, předcházet, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků)
* vyjmenuje možná rizika při soustružení, frézování a broušení  (pracoviště, stanoviště obsluhy, rizika z nepořádku na pracovišti, osvětlení pracoviště, řezná kapalina, rizika od pohyblivých částí strojů, rizika od elektrického napájení strojů, rizika při obsluze a seřizování strojů)

#### Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

BOZP:

* význam bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
* osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)
* všeobecná bezpečnostní opatření
* zajištění BOZP na konvenčních obráběcích strojích

#### Učební činnosti žáků a strategie výuky

* vypracuje Analýzu pracovních rizik pro dané pracoviště

Teoretická část:

* odborný výklad a prezentace na téma:
	+ listina základních práv a svobod (čl. 28), Zákoník práce §132 ve znění pozdějších předpisů
	+ bezpečnostní předpisy pro jednotlivá odvětví průmyslu, nařízení, vyhlášky, příkazy a směrnice
	+ význam bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP)
	+ význam osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)
	+ všeobecné bezpečnostní opatření
	+ prezentována praktická ukázka zajištění BOZP na konvenčních obráběcích strojích

Praktická část::

* žák vysvětlí význam BOZP: zaměstnavatel, stát, odbory a účast pracovníka na řešení všech otázek souvisejících s péčí o BOZP
* žák popíše všeobecná bezpečnostní opatření: znalost a dodržování, pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídat, předcházet, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků
* žák vypracuje analýzu pracovních rizik pro dané pracoviště
* žák uvede pravidla dodržování BOZP při provozu konvenčních obráběcích strojů

Exkurze:

* exkurze žáků do výrobního podniku

#### Zařazení do učebního plánu, ročník

1. ročník

## VÝSTUPNÍ ČÁST

#### Způsob ověřování dosažených výsledků

Písemný test -  otázky z oblasti významu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, používání osobních ochranných pracovních prostředků, všeobecná bezpečnostní opatření a způsobů ochrany jednotlivých částí těla při práci na konvenčním obráběcím stroji

Praktické zkoušení -  vypracování  Analýzu pracovních rizik na dané pracoviště, popřípadně na daném konvenčním obráběcím stroji s popisem  všeobecných bezpečnostních  opatření  (pravidelné školení, vyvěšení hlavních zásad, zajištění první pomoci, pravidelná kontrola, kontrola nařízených bezpečnostních opatření, předvídání a  předcházení úrazů, hlášení úrazů, práce bezpečnostních techniků)

#### Kritéria hodnocení

* Písemný test: test dosažených znalostí.
	+ Max. 100 bodů, minimálně 65 bodů
* Praktické zkoušení: hodnocení Analýzy pracovních rizik na dané pracoviště, popřípadě konvenčním obráběcím stroji
	+ Max. 100 bodů, minimálně 65 bodů
* Celkové hodnocení: uspěl (a) – neuspěl (a)
* Žák uspěl, pokud uspěl z obou částí

#### Doporučená literatura

Listina základních práv a svobod (čl. 28)

Zákoník práce §132 ve znění pozdějších předpisů

#### Poznámky

#### Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Jaroslav Buchta. [Creative Commons CC BY SA 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/deed.cs) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.