



# VSTUPNÍ ČÁST

## Název modulu

Obsluha a běžná údržba základních strojů a zařízení

## Kód modulu

82-m-3/AD62

## Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

## Typ modulu

odborný praktický

## Využitelnost vzdělávacího modulu

### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

### Skupiny oborů

82 - Umění a užité umění

33 - Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů

### Komplexní úloha

### Obory vzdělání - poznámky

- 82-51-H/02 Umělecký truhlář a řezbář
- 33-56-H/01 Truhlář
- 82-51-L/02 Uměleckořemeslné zpracování dřeva

### Délka modulu (počet hodin)

12

### Poznámka k délce modulu

### Platnost modulu od

30. 04. 2020

### Platnost modulu do

### Vstupní předpoklady

Nejsou stanoveny

# JÁDRO MODULU

## Charakteristika modulu

Cílem modulu je osvojení dovedností a znalostí pro obsluhu a běžnou údržbu základních strojů a zařízení. Žák se seznámí s obsluhou dřevoobráběcích strojů a zařízení, s výměnou nástrojů, s údržbou a seřízením a BOZP při obsluze.

Po absolvování modulu žák správně provádí obsluhu a běžnou údržbu základních strojů a zařízení.

## Očekávané výsledky učení

Žák:

- ovládá a obsluhuje jednotlivé dřevoobráběcí stroje
- provádí jejich nastavení
- provádí výměnu nástrojů
- provádí základní údržbu a seřízení
- dodržuje zásady BOZP

## Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

Obsahové okruhy vzdělávání:

### 1. Obsluha základních strojů a zařízení

- pily
- frézky
- brusky
- soustruh
- kompresor

### 2. Běžná údržba:

- výměna nástrojů
- čištění strojů
- mazání

### 3. Zásady BOZP při práci na strojích a zařízení

## Učební činnosti žáků a strategie výuky

Strategie učení: ve výuce se doporučuje kombinovat níže uvedené metody výuky.

Metody slovní:

- odborný výklad s prezentací

Metody názorně demonstrační:

- názorné předvedení obsluhy jednotlivých strojů a zařízení s výkladem

Přímé vyučování:

- hodnocená samostatná práce

Specifikace samostatné práce žáků:

- praktická část:
  - obsluha strojů a zařízení
  - seřízení
  - výměna nástrojů
  - běžná údržba
  - dodržení BOZP

Učební činnosti žáků:

- provede obsluhu základních strojů a zařízení
- provede běžnou údržbu
- popíše zásady BOZP při práci na strojích a zařízení

## Zařazení do učebního plánu, ročník

- 2. ročník

# VÝSTUPNÍ ČÁST

## Způsob ověřování dosažených výsledků

Praktické forma zkoušení

Ověřované okruhy:

- správný postup obsluhy strojů a zařízení
- správné seřízení strojů a zařízení
- správný postup výměny nástrojů
- správné provedení běžné údržby
- dodržování BOZP

## Kritéria hodnocení

prospěl-neprospěl

- 1 – 100 % – splnění jednotlivých operací( postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 2 – 87 % – splnění jednotlivých operací s drobnými nedostatky( postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 3 – 73 % – splnění jednotlivých operací s nedostaky(postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 4 – 58 % – splnění jednotlivých operací s vážnými nedostatky( postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- hranice úspěšnosti zkoušky – žák nesplnil dané požadavky

## Doporučená literatura

JANÁK Karel, *Výrobní zařízení pro učební obor Truhlář*, Informatorium, ISBN: 978-80-7333-057-6

## Poznámky

## Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

*Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Miroslav Findeis. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.*