VSTUPNÍ ČÁST

Název modulu

Obsluha a běžná údržba základních strojů a zařízení

Kód modulu

82-m-3/AD62

Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

Typ modulu

odborný praktický

Využitelnost vzdělávacího modulu

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

82 - Umění a užité umění

33 - Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů

Komplexní úloha

Obory vzdělání - poznámky

- 82-51-H/02 Umělecký truhlář a řezbář
- 33-56-H/01 Truhlář
- 82-51-L/02 Uměleckořemeslné zpracování dřeva

Délka modulu (počet hodin)

12

Poznámka k délce modulu

Platnost modulu od

30. 04. 2020

Platnost modulu do

Vstupní předpoklady

Nejsou stanoveny

JÁDRO MODULU

Charakteristika modulu

Cílem modulu je osvojení dovedností a znalostí pro obsluhu a běžnou údržbu základních strojů a zařízení. Žák se seznámí s obsluhou dřevoobráběcích strojů a zařízení, s výměnou nástrojů, s údržbou a seřízením a BOZP při obsluze.

Po absolvování modulu žák správně provádí obsluhu a běžnou údržbu základních strojů a zařízení.

Očekávané výsledky učení

Žák:

- ovládá a obsluhuje jednotlivé dřevoobráběcí stroje
- provádí jejich nastavení
- provádí výměnu nástrojů
- provádí základní údržbu a seřízení
- dodržuje zásady BOZP

Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

Obsahové okruhy vzdělávání:

1. Obsluha základních strojů a zařízení

- pily
- frézky
- brusky
- soustruh
- kompresor

2. Běžná údržba:

- výměna nástrojů
- čištění strojů
- mazání

3. Zásady BOZP při práci na strojích a zařízení

Učební činnosti žáků a strategie výuky

Strategie učení: ve výuce se doporučuje kombinovat níže uvedené metody výuky.

Metody slovní:

- odborný výklad s prezentací

Metody názorně demonstrační:

- názorné předvedení obsluhy jednotlivých strojů a zařízení s výkladem

Přímé vyučování:

- hodnocená samostatná práce

Specifikace samostatné práce žáků:

- praktická část:
    - obsluha strojů a zařízení
    - seřízení
    - výměna nástrojů
    - běžná údržba
    - dodržení BOZP

Učební činnosti žáků:

- provede obsluhu základních strojů a zařízení
- provede běžnou údržbu
- popíše zásady BOZP při práci na strojích a zařízení

Zařazení do učebního plánu, ročník

- 2. ročník

VÝSTUPNÍ ČÁST

Způsob ověřování dosažených výsledků

Praktické forma zkoušení

Ověřované okruhy:

- správný postup obsluhy strojů a zařízení
- správné seřízení strojů a zařízení
- správný postup výměny nástrojů
- správné provedení běžné údržby
- dodržování BOZP

Kritéria hodnocení

prospěl-neprospěl

- 1 – 100 % – splnění jednotlivých operací(postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 2 – 87 % – splnění jednotlivých operací s drobnými nedostatky(postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 3 – 73 % – splnění jednotlivých operací s nedostaky(postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- 4 – 58 % – splnění jednotlivých operací s vážnými nedostatky(postup obsluhy strojů a zařízení, seřízení strojů a zařízení, postup výměny nástrojů, provedení běžné údržby, BOZP)
- hranice úspěšnosti zkoušky – žák nesplnil dané požadavky

Doporučená literatura

JANÁK Karel, *Výrobní zařízení pro učební obor Truhlá* ř, Informatorium, ISBN: 978-80-7333-057-6

Poznámky

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Miroslav Findeis. *Creative Commons CC BY SA 4.0 – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.*