



# VSTUPNÍ ČÁST

## Název modulu

Frézování – volba a upínání nástrojů

## Kód modulu

23-m-3/AP51

## Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

## Typ modulu

(odborný) teoreticko–praktický

## Využitelnost vzdělávacího modulu

### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

### Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

21 - Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství

26 - Elektrotechnika, telekomunikační a výpočetní technika

### Komplexní úloha

### Profesní kvalifikace

### Platnost standardu od

29. 11. 2016

### Obory vzdělání - poznámky

23-44-L/01 Mechanik strojů a zařízení

23-45-L/01 Mechanik seřizovač

23-51-H/01 Strojní mechanik

23-52-H/01 Nástrojař

23-56-H/01 Obráběč kovů

21-44-L/01 Technik modelových zařízení

21-53-H/01 Modelář

26-51-H/01 Elektrikář

## Délka modulu (počet hodin)

12

## Poznámka k délce modulu

## Platnost modulu od

30. 04. 2020

## Platnost modulu do

## Vstupní předpoklady

Nejsou požadovány.

# JÁDRO MODULU

## Charakteristika modulu

Cílem je naučit žáka znalostem poznat základní frézovací nástroje a jejich možnosti upínání na klasických konvenčních frézkách, aby byl schopen vybrat správný nástroj pro jednotlivé technologické operace na frézkách, věděl, jak se nástroj do stroje upne, a stanovil jeho řezné podmínky.

## Očekávané výsledky učení

Žák:

1. popíše a provede postup bezpečné práce při upínání nástrojů
2. pojmenuje nástroje pro frézování
3. určí dle technologického postupu, který nástroj použije
4. stanoví řezné podmínky na zvolený nástroj
5. vymění břitové destičky u nástrojů, které to umožňují
6. zvolí a pojmenuje správný upínač dle použitého nástroje
7. vyhodnotí, kdy je nástroj otupen

## Kompetence ve vazbě na NSK

23-023-H Frézování kovových materiálů:

- Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek
- Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích operací
- Volba postupu práce a technologických podmínek frézování, hoblování, protahování a obrážení, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů
- Upínání nástrojů, polotovarů a obrobků a ustavování jejich polohy na různých druzích frézek, hoblovek, obrážiček a protahovaček

## Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

Frézování – volba a upínání nástrojů:

- bezpečnost práce
- druhy nástrojů
- upínání nástrojů
- řezné podmínky
- technologický postup
- upínací trny
- ostření

Nástroje:

- stopkové frézy

- nástrčné frézy
- kotoučové frézy
- kuželové frézy
- úhlové frézy
- tvarové speciální frézy

Upínání:

- nástrčné – frézovací trny, letmé upínací trny
- stopkové – pouzdra, kleštiny

## Učební činnosti žáků a strategie výuky

- ukázky nástrojů
- ukázky upínacích trnů
- technologický postup
- ostření nástrojů
- řezné podmínky
- upnutí jednotlivých nástrojů
- použití nástrojů

## Zařazení do učebního plánu, ročník

1.–2. ročník

# VÝSTUPNÍ ČÁST

## Způsob ověřování dosažených výsledků

- K 1.1. – dodržuje bezpečnost práce (10 b.)
- K 1.2. – vybere podle typu obrobku vhodné nástroje (20 b.)
- K 2.1. – stanoví řezné podmínky (30 b.)
- K 2.2. – vypracuje písemně technologický postup součásti (30 b.)
- K 3.1. – použije správné upínací prvky pro zvolený nástroj (10 b.)
- K 3.2. – upne a seřídí nástroje (20 b.)
- K 4.1. – nastaví řezné podmínky na stroji (30 b.)
- K 4.2. – umí vyměnit břitové destičky (30 b.)
- K 5.1. – určí vhodný způsob obrábění pro danou součást a nástroj (30 b.)

## Kritéria hodnocení

Klasifikace každého dílčího výsledku známkou převodem z bodového hodnocení:

- 90–100 b. ... 1
- 80–89 b. ... 2
- 66–79 b. ... 3
- 40–65 b. ... 4
- 0–39 b. ... 5

Způsob hodnocení :

Žák ústně odpoví na 2–3 otázky z oblasti BP, dle technologického postu výroby vybere potřebné nástroje pro zhotovení dané operace či výrobku, k nástrojům vybere vhodné upínače, nástroje upne a nastaví potřebné řezné podmínky na stroji, popíše postup použití jednotlivých nástrojů.

## Doporučená literatura

KOZMAN, Karel. *Technologické procesy obrábění*. Vyd. 1. Brno: Akademické nakladatelství CERM, 2011. 330 s. ISBN 80-7204-722-2.

HAVLÍČEK, Ing. Josef, Ing. J. BENEŠ, K. HAVRÁNEK. *Díleňská praxe: pro I. ročník středních průmyslových škol strojnických*. 2. vyd. Praha: Státní pedagogické nakladatelství, 1962. Učebnice odborných škol

## Poznámky

## Obsahové upřesnění

Spol - Spolupráce škol se zaměstnavateli

*Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Projekt MOV. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.*