## VSTUPNÍ ČÁST

#### Název modulu

Svařování elektrickým obloukem

#### Kód modulu

82-m-3/AM21

#### Typ vzdělávání

Odborné vzdělávání

#### Typ modulu

odborný teoretický

### Využitelnost vzdělávacího modulu

#### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

82 - Umění a užité umění

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

41 - Zemědělství a lesnictví

#### Komplexní úloha

#### Obory vzdělání - poznámky

82-51-H/01 Umělecký kovář a zámečník, pasíř

82-51-L/01 Uměleckořemeslné zpracování kovů

41-56-H/01 Lesní mechanizátor

41-45-M/01 Mechanizace a služby

41-56-H/02 Opravář lesnických strojů

41-55-H/01 Opravář zemědělských strojů

41-54-H/01 Podkovář a zemědělský kovář

23-51-H/01 Strojní mechanik

#### Délka modulu (počet hodin)

12

#### Poznámka k délce modulu

#### Platnost modulu od

30. 04. 2020

#### Platnost modulu do

#### Vstupní předpoklady

Žák doloží lékařskou prohlídku zdravotní způsobilosti pro svařování elektrickým obloukem

Rozdělí a charakterizuje materiály ke svařování elektrickým obloukem, objasní jejich funkci a použití při konkrétních technologických postupech.

## JÁDRO MODULU

#### Charakteristika modulu

Úkolem modulu je připravit žáky pro složení zkoušky základního kurzu svařování a získání svářečského průkazu.

V průběhu teoretického a následně praktického modulu se žáci připraví k získání Základního svářečského osvědčení pro svařování elektrickým obloukem.

Žáci se naučí používat svářecí zařízení pro svařování el. obloukem, správně zvolí přídavný materiál pro svařování, stanoví základní parametry svařování a zvolit správnou polohu svařování. Seznámí se se zásadami bezpečnosti práce při svařování.

Seznámí se s normami a předpisy souvisejícími se spojováním materiálu svařováním el. obloukem.

#### Očekávané výsledky učení

Žák

* Objasní základní principy svařování elektrickým obloukem
* Vysvětlí normy a předpisy
* Rozliší a popíše druhy svářeček (zařízení) podle hodnoty maximálního svařovacího proudu, zatěžovatele a výkonové využitelnosti
* Zvolí správný postup svařování
	+ polohu svařování
	+ vhodný přídavný materiál
	+ správné parametry svařování
	+ vysvětlí postupy technologie svařování plynem
* Objasní minimalizaci napětí a deformace při svařování, popíše volbu vhodných pracovních postupů pro minimalizaci následků deformací
* Objasní zásady BOZP při svařování
* Je připraven ke složení zkoušky ZK 111 1.1

#### Obsah vzdělávání (rozpis učiva)

1. Svařování el. proudem – význam, využití

2. Přídavné materiály

3. Druhy elektrod

* druhy obalu elektrod
* funkce obalu

4. Základy elektrotechniky – základní pojmy U, I, R

* transformátory
* generátory
* el. oblouky

5. Zařízení pro svařování

* točivé stroje
* transformátory
* usměrňovače
* invertory

6. Technologie svařování

* volba základního materiálu
* příprava materiálu pro svařování
* svařování, technika a postupy

7. Normy a předpisy

8. Napětí a deformace při svařování

9. Vady a zkoušky svarových spojů

* vnější vady
* vnitřní vady

10. Zásady BOZP při svařování

#### Učební činnosti žáků a strategie výuky

Učební činnosti žáků se odehrávají v odborné učebně (svařovně) či učebně teorie za přítomnosti odborného pedagoga, který na žáky soustavně dohlíží.

Výuka probíhá formou výkladu s využitím prezentací a názorných ukázek k jednotlivým tématům. Využívá se např. dataprojektor, TV či PC, reálný inventář a další pomůcky.

Žáci se aktivně zapojují do nácviku dovedností pro práci s přípravou materiálu na svařování, přípravou svařovacího zařízení a vlastního svařování.

Žák:

1. sleduje odborný výklad učitele
2. při své činnosti uplatňuje práci s teoretickými znalostmi
3. pracuje se získanými informacemi a vybírá si vhodné metody a postupy
4. aplikuje teoretické poznatky do praktických ukázek
5. při hledání řešení spolupracuje s ostatními spolužáky
6. objasní postupy svařování
* vysvětlí pojem svařování, jeho využití v podmínkách praxe
* vysvětlí význam a využití svařování el. proudem
* objasní význam hygieny a BOZP při práci ve svařovně
* vysvětlí možnosti svařování
* popíše zařízení na svařování
* popíše druhy elektrod, druhy obalů elektrod a jejich význam
* objasní využití technologie svařování
* popíše péči o zařízení
* objasní předcházení vadám, napětí a deformaci
* vysvětlí dodržování norem a předpisů

#### Zařazení do učebního plánu, ročník

Výuka probíhá ve druhém ročníku.

## VÝSTUPNÍ ČÁST

#### Způsob ověřování dosažených výsledků

Výsledky žáků jsou ověřovány ústním a písemným zkoušením, praktickým předvedením a ústní obhajobou zadaných úkolů.

Testování teoretických znalostí – písemné/elektronické s využitím uzavřených i otevřených otázek.

Praktické předvedení zadaných úkolů – úroveň kvality provedení a obhajoby. Hodnocení je provedeno ústně po dokončení úkolu nebo v jeho průběhu.

Ústní a písemné zkoušení z témat (obsahových okruhů):

* Svařování el. proudem – význam, využití
* Zařízení pro svařování
* Přídavné materiály
* Druhy obalu elektrod
* Napětí a deformace při svařování
* Normy a předpisy
* Vady a zkoušky svarových spojů
* Zásady BOZP při svařování

Praktické předvedení zadaného úkolu z témat (obsahových okruhů):

* Zapojení elektrického zařízení
* Výběr vhodné elektrody
* Technologie svařování
* Příprava materiálu
* Normy a předpisy
* BOZP při svařování

Průběžné sledování úrovně plnění zadaných úkolů a dodržování zásad hygieny a BOZP, přístup k zadaným úkolům, vlastní aktivita žáka.

#### Kritéria hodnocení

Vycházejí z klasifikační stupnice klasifikačního řádu školy a dále zohledňujeme hodnocení vykonané svářečské zkoušky, dosahované úrovně průběžného plnění zadaných úkolů a dodržování zásad hygieny a BOZP, přístup k zadaným úkolům, vlastní aktivity žáka.

Výsledné hodnocení vychází z kombinace výše uvedených forem ověřování znalostí a dovedností žáka při plnění zadaných úkolů.

U ústního zkoušení jsou hodnoceny odborné znalosti a vědomosti, vztahy mezi probranými obsahovými okruhy, srozumitelnost, plynulost projevu.

Při hodnocení testů je posuzována věcná správnost odpovědí.

Přepočet mezi procenty správných odpovědí a známkou:

* správně je méně než 35 % – známka 5
* správně je alespoň 35 a méně než 50 % – známka 4
* správně je alespoň 50 a méně než 70 % – známka 3
* správně je alespoň 70 a méně než 85 % – známka 2
* správně je alespoň 85 % – známka 1

Za splněný se považuje modul při dodržení následujících kritérií:

* žák je povinen splnit min. 75 % hodin docházky do výuky
* min. 1x ústní zkoušení znalostí za dobu realizace modulu
* min. 1x písemné ověření znalostí a dovedností z navržených obsahových okruhů

Hodnocení slovní + známkou.

#### Doporučená literatura

Jaroslav Bartoš. *Základní kurz svařování metodou 111*. ZEROSS, Výstavní 30, Ostrava

Kolektiv autorů. *Technologie svařování a zařízení*. ZEROSS, Výstavní 30, Ostrava

#### Poznámky

#### Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Jindřich Pelaj. [Creative Commons CC BY SA 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/deed.cs) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.