VSTUPNÃ ÄŒÃST

NÃ¡zev komplexnÃ Ãºlohy/projektu

VÄ›Å¡Ã¡k na zeÄ

KÃ³d Ãºlohy

82-u-3/AE06

VyuÅ¾itelnost komplexnÃ Ãºlohy

Kategorie dosaÅ¾enÃ©ho vzdÄ›lÃ¡nÃ

H (EQF Ãºroveň 3)

L0 (EQF Ãºroveň 4)

Skupiny oborÅ¯

82 - UmÄ›nÃ a uÅ¾itÃ© umÄ›nÃ

Vazba na vzdÄ›lÃ¡vacÃ modul(y)

BrouÅ¡enÃ

StÅ™ÃhÃ¡nÃ

Å¯ezÃ¡nÃ

PilovÃ¡nÃ

MÄ›Å™enÃ a orÃ½sovÃ¡nÃ kovu

NÃ½tovÃ¡nÃ

SvaÅ™ovÃ¡nÃ plamenem

ZÃ¡klady ruÄnÃho kovÃ¡nÃ

PÄ›chovÃ¡nÃ

ProtepÃ¡vÃ¡nÃ za tepla

Å kola

StÅ™ednÃ Å¡kola Å™emeslnÃ¡, JaromÄ›Å™, StudniÄkova 260, StudniÄkova, JaromÄ›Å™

KlÃÄovÃ© kompetence

Datum vytvoÅ™enÃ

04. 12. 2019 17:29

DÃ©lka/ÄasovÃ¡ nÃ¡roÄnost - OdbornÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ

20

DÃ©lka/Äasovà nÃ¡roÄnost - VÅ¡eobecnÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ

PoznÃ¡mka k dÃ©lce Ãºlohy

RoÄnÃk(y)

3. roÄnÃk

Å¯eÅ¡enÃ Ãºlohy

individuÃ¡lnÃ

Charakteristika/anotace

Å½Ã¡k navrhne a vyrobÃ vÄ›Å¡Ã¡k na zeÄ

CAlem je komplexnA ovÃ›Ã™enA zAskanÃ½ch znalostA a dovednostA pÅ™i vytvoÅ™enA vlastnAho vÃ½tvarnÃ©ho nÃ¡vrhu umÃ›leckoÅ™emeslnÃ©ho pÅ™edmÃ›tu v danÃ©m slohovÃ©m pojetÃ:

- navrhnout vÃ›Å¡Ã¡k na zeÄ
- vyrobit jej podle vlastnÃho zpracovanÃ©ho technologickÃ©ho postupu vÄetnÃ› provedenÃ povrchovÃ© Ãºpravy.

JÃDRO ÃšLOHY

OÄekÃ¡vanÃ© vÃ½sledky uÄenÃ

Å½Ã¡k:

- zvolÃ vhodnÃ½ postup pÅ™i zhotovenÃ nÃ¡vrhu vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- vytvoÅ™Ã kresebnou dokumentaci
- zvolÃ vhodnÃ½ technologickÃ½ postup vÃ½roby vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- pÅ™ipravÃ pracoviÅ¡tÄ› k vÃ½robÄ› vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- aplikuje vhodnÃ½ technologickÃ½ postup pÅ™i vÃ½robÄ› vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ s dodrÅ¾enÃm ÄasovÃ©ho harmonogramu pÅ™i realizaci vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- vyhodnotÃ pÅ™ÃpadnÃ© chyby pÅ™i vÃ½robÄ›
- Å™ÃdÃ pÅ™ÃpadnÃ©ho pomocnÃka pÅ™i vÃ½robÄ› vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- vyhodnotÃ rizika pÅ™i prÃ¡ci a dodrÅ¾uje hygienu prÃ¡ce

KomplexnÃ Ãºloha mÃ¡ vazbu na tyto profesnÃ kvalifikace:

- 82-004-H UmÃ›leckÃ½ zÃ¡meÄnÃk
- 82-003-H UmÃ›leckÃ½ kovÃ¡Å™

Vazba na odbornÃ© zpÅ¯sobilosti:

- Orientace v technickÃ½ch a vÃ½tvarnÃ½ch podkladech pro vÃ½robu umÃ›leckoÅ™emeslnÃ½ch pÅ™edmÃ›tÅ¯ z kovÅ¯
- Volba postupu prÃ¡ce, zpÅ¯sobu zpracovÃ¡nÃ, nÃ¡strojÅ¯, pomÅ¯cek a materiÃ¡lÅ¯ pro ruÄnÃ zhotovovÃ¡nÃ uÅ¾itkovÃ½ch a dekorativnÃch vÃ½robkÅ¯ umÃ›leckÃ©ho kovÃ¡Å™stvÃ
- SamostatnÃ© zpracovÃ¡nÃ vÃ½tvarnÃ©ho zÃ¡mÃ›ru pro ruÄnÃ zhotovovÃ¡nÃ uÅ¾itkovÃ½ch a dekorativnÃch vÃ½robkÅ¯ umÃ›leckÃ©ho kovÃ¡Å™stvÃ
- Obsluha kovÃ¡Å™skÃ½ch vÃ½hnÃ a pecÃ
- ZhotovovÃ¡nÃ vÃ½robkÅ¯ umÃ›leckÃ©ho kovÃ¡Å™stvÃ, napÅ™. klik a Å¡tÃtkÅ¯, mÅ™ÃÅ¾Ã, vrat, plastik, toÄitÃ½ch schodiÅ¡Å¥, ozdobnÃ½ch klÃ-ÄÅ¯ apod.
- PovrchovÃ© Ãºpravy vÃ½robkÅ¯ umÃ›leckÃ©ho kovÃ¡Å™stvÃ cÃnovÃ¡nÃm, chemickÃ½m barvenÃm a nÃ¡tÃ›rovÃ½mi barvami

Specifikace hlavnÃch uÄebnÃch Äinnostã Å¾Ã¡kÅ¯/aktivit projektu vÄ. doporuÄenÃ©ho ÄasovÃ©ho rozvrhu

- vytvoÅ™enÃ poÅ¾adovanÃ©ho kresebnÃ©ho nÃ¡vrhu vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ (prvotnÃ nÃ¡Ärty velikosti A4, nÃ¡slednÃ½ nÃ¡vrh v mÄ›Å™Ãtku 1:1)
- stanovenÃ technologickÃ©ho postupu zhotovenÃ vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- uÄenÃ kvality a moÅ¾nÃ½ch zÃ¡vad pÅ™i nÃ¡vrhu a realizaci vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ
- prÃ¡ce s vhodnÃ½mi pomÅ¯ckami a nÃ¡Å™adÃm
- seznÃ¡menÃ se s moÅ¾nÃ½mi riziky pÅ™i prÃ¡ci
- realizace vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ s dodrÅ¾enÃm ÄasovÃ©ho harmonogramu
- na odbornÃ©m pracoviÅ¡ti vÃ½roba vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ dle svÃ©ho vlastnÃho nÃ¡vrhu vhodnÃ½mi technologickÃ½mi postupy a technikami vÄetnÃ› provedenÃ povrchovÃ© Ãºpravy
- vÃ½poÄet ceny navrÅ¾enÃ©ho a zhotovenÃ©ho vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ

NavrÅ¾enÃ½ ÄasovÃ½ rozvrh je uveden v pÅ™Ãloze, kterÃ¡ se tÃ½kÃ¡ pÅ™Ãkladu stanovenÃ technologickÃ©ho postupu.

MetodickÃ¡ doporuÄenÃ

Å½Ã¡ci vypracujÃ ve vÃ½tvarnÃ© uÄebnÃ› kresebnÃ½ nÃ¡vrh vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ (prvotnÃ nÃ¡Ärty velikosti A4, nÃ¡slednÃ½ nÃ¡vrh v mÄ›Å™Ãtku 1:1).

V dÃlnÃ› praktickÃ©ho vyuÄovÃ¡nÃ vyrobÃ vÃ›Å¡Ã¡k na zeÄ dle svÃ©ho vlastnÃho nÃ¡vrhu vhodnÃ½mi technologickÃ½mi postupy vÄetnÃ› provedenÃ-povrchovÃ© Ãºpravy.

DÃ¡le Å¾Ã¡ci zpracujÃ a vypoÄÃtajÃ cenu navrÅ¾enÃ©ho a zhotovenÃ©ho vÃ›Å¡Ã¡ku na zeÄ.

PÅ™ed zapoÄetÃm prÃ¡ce na vÃ½tvarnÃ©m nÃ¡vrhu uÄitel frontÃ¡lnÃ› zopakuje se Å¾Ã¡ky teoretickÃ© znalosti kresby vÃ½tvarnÃ½ch nÃ¡vrhÅ¯, pÅ™edvede ukÃ¡zky zhotovenÃ½ch a realizovanÃ½ch zakÃ¡zek tematicky souvisejÃcÃch s komplexnÃ Ãºlohou. SeznÃ¡mÃ Å¾Ã¡ky se zadÃ¡nÃm komplexnÃ Ãºlohy.

V prÅ¯bÄ›hu zhotovovÃ¡nÃ vlastnÃch nÃ¡vrhÅ¯ Å¾Ã¡ky uÄitel s nimi diskutuje o vhodnosti a proveditelnosti jejich Å™eÅ¡enÃ, vede je ke vzÃ¡jemnÃ© Å™ÃzenÃ© diskuzi o nÃ¡vrzÃch spoluÅ¾Ã¡kÅ¯, o jejich moÅ¾nosti proveditelnosti, technologickÃ½ch postupech apod.

V prÅ¯bÄ›hu tvorby vÃ½tvarnÃ½ch nÃ¡vrhÅ¯ Å¾Ã¡ci stanovÃ technologickÃ½ postup zhotovenÃ umÃ›leckoÅ™emeslnÃ©ho vÃ½robku, kterÃ½ v bodech zaznamenajÃ na pracovnÃ list.

V dÃlnÃ› odbornÃ©ho vÃ½cviku pÅ™edmÃ›t zhotovÃ.

ProvÃ¡zanost uvedenÃ© Ãºlohy spoÄÃvÃ¡ v rÃ¡mci pÅ™edmÃ›tÅ¯ tÃ½kajÃcÃch se vÃ½tvarnÃ© pÅ™Ãpravy, dÃ›jin umÃ›nÃ, technologie, materiÃ¡lÅ¯, odbornÃ©ho vÃ½cviku, popÅ™. ekonomie.

MetodickÃ¡ doporuÄenÃ, formy vÃ½uky a prÃ¡ce s Å¾Ã¡ky:

- frontÃ¡lnÃ zopakovÃ¡nÃ uÄiva Å™ÃzenÃ© vyuÄujÃcÃm
- individuÃ¡lnÃ prÃ¡ce Å¾Ã¡kÅ¯ nad nÃ¡vrhem
- Å™ÃzenÃ¡ diskuze
- individuÃ¡lnÃ stanovenÃ pracovnÃho postupu pro zhotovenÃ umÃ›leckoÅ™emeslnÃ©ho vÃ½robku
- individuÃ¡lnÃ prÃ¡ce Å¾Ã¡kÅ¯ pÅ™i realizaci vÃ½robku dle vlastnÃho nÃ¡vrhu
- dohled uÄitele nad jednotlivÃ½mi Å¾Ã¡ky

- hodnocenA vlastnAch pracA Ã¾Ã¡ky
- hodnocenÃ pracÃ Ã¾Ã¡kÅ¯ spoluÃ¾Ã¡ky
- hodnocenÃ pracÃ uÄitelem

ZpÅ¯sob realizace

organizaÄnÃ forma vÃ½uky â€“ praktickÃ¡

komplexnÃ Ãºloha bude Å™eÅ¡ena na odbornÃ©m pracoviÅ¡ti

PomÅ¯cky

VybavenÃ vÃ½tvarnÃ© uÄebny:

- kreslicÃ pomÅ¯cky a papÃr

VybavenÃ pracoviÅ¡tÄ› praktickÃ©ho vyuÄovÃ¡nÃ:

- zaÅ™ÃzenÃ kovÃ¡rny â€“ vÃ½hnÄ›, kovadliny, brusky
- ruÄnÃ nÃ¡Å™adÃ â€“ kladiva, sekÃ¡Äe, sedlÃky, prÅ¯bojnÃky, babky, kovÃ¡Å™skÃ© kleÅ¡tÄ›
- pomÅ¯cka â€“ borax
- osobnÃ ochrannÃ© pomÅ¯cky â€“ pracovnÃ odÄ›v a obuv, koÅ¾enÃ¡ zÃ¡stÄ›ra, koÅ¾enÃ© rukavice, brÃ½le, pÅ™ikrÃ½vka hlavy

VÃSTUPNÃ ÄŒÃST

Popis a kvantifikace vÅ¡ech plÃ¡novanÃ½ch vÃ½stupÅ¯

Ã½Ã¡ci navrhnou konkrÃ©tnÃ vÄ›c dle kritÃ©riÃ zadÃ¡nÃ.

VÃ½robek, kterÃ½ Å¾Ã¡ci zhotovÃ, musÃ odpovÃdat poÅ¾adavkÅ¯m zadÃ¡nÃ a vlastnÃmu nÃ¡vrhu Å¾Ã¡ka.

KritÃ©ria hodnocenÃ

- sprÃ¡vnost zvolenÃ© technologie kovÃ¡nÃ
- zvolenÃ vhodnÃ½ch pomÅ¯cek, pÅ™Ãpravků, nÃ¡strojÅ¯
- samostatnost
- organizace pracoviÅ¡tÄ›
- kvalita provedenÃ© prÃ¡ce
- rozmÄ›rovÃ¡ a tvarovÃ¡ sprÃ¡vnost porovnÃ¡nÃm s vÃ½kresovou dokumentacÃ
- dodrÅ¾enÃ BOZP a PO

HodnocenÃ:

- VÃ½bornÃ½ â€“ Ã¾Ã¡k splnil vÅ¡echna poÅ¾adovanÃ¡ kritÃ©ria bez pÅ™ipomÃnek a vÄ›Å¡Ã¡k na zeÄ odpovÃdÃ¡ tvarem a rozmÄ›ry vÃ½kresu
- ChvalitebnÃ½ â€“ Ã¾Ã¡k splnil vÅ¡echna poÅ¾adovanÃ¡ kritÃ©ria, prÃ¡ce vykazuje nepodstatnÃ© nedostatky
- DobrÃ½ â€“ Ã¾Ã¡k splnil vÅ¡echna poÅ¾adovanÃ¡ kritÃ©ria, prÃ¡ce vykazuje drobnÃ© nedostatky
- DostateÄnÃ½ â€“ Ã¾Ã¡k splnil vÅ¡echna poÅ¾adovanÃ¡ kritÃ©ria, ale prÃ¡ce vykazuje nedostatky, ale je pouÅ¾itelnÃ¡
- NedostateÄnÃ½ â€“ Ã¾Ã¡k nesplnil danÃ© poÅ¾adavky

DoporuÄenÃ¡ literatura

GOÅ‡A, Karel. Technologie pro II. a III. roÄnÃk. Praha, 1976.

GOÅ‡A, Karel, HLUCHÃ, Miroslav. UmÄ›leckÃ© kovÃ¡Å™stvÃ a zÃ¡meÄnictvÃ pro I. aÅ¾ IV. roÄnÃk umÄ›lecko-prÅ¯myslovÃ½ch Å¡kol. Praha, 1984.

PoznÃ¡mky

PoÅ¾adovanÃ© ÃºrovnÄ› vÄ›domostÃ a dovednostÃ:

- zÃ¡kladnÃ dovednost kresby
- orientace v dodÃ¡vanÃ½ch profilech materiÃ¡lÅ¯
- ohÅ™ev materiÃ¡lu
- prodluÅ¾ovÃ¡nÃ, osazovÃ¡nÃ, sekÃ¡nÃ, stÃ¡ÄenÃ, probÃjenÃ, svaÅ™ovÃ¡nÃ v ohni
- povrchovÃ¡ Ãºprava

ObsahovÃ© upÅ™esnÄ›nÃ

OV NSK - OdbornÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ ve vztahu k NSK

PÅ™Ãlohy

- Zadani.docx
- Ukazky-ruznych-typu-vesaku-na-zed.docx
- Fotodokumentace.docx
- pracovni-list_Vypocet-ceny.docx
- priklad_Stanoveni-technologickeho-postupu.docx
- priklad_Stanoveni-technologickeho-postupu-VnZ.docx
- priklad_Vypocet-ceny.docx
- priklad_Vyrobeny-vesak.docx
- priklad_Vytvarny-navrh.docx
- ukazka_Fotodokumentace.docx
- Vyrobeny-vesak-dle-vlastniho-navrhu.docx
- Vytvarny-navrh.docx

MateriÃ¡l vznikl v rÃ¡mci projektu Modernizace odbornÃ©ho vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ (MOV), kterÃ½ byl spolufinancovÃ¡n z EvropskÃ½ch strukturÃ¡lnÃch a investiÄnÃch fondÅ¯ a jehoÅ¾ realizaci zajiÅ¡Å¥oval NÃ¡rodnÃ pedagogickÃ½ institut ÄŒeskÃ© republiky. Autorem materiÃ¡lu a vÅ¡ech jeho ÄÃ¡stÃ, nenÃ-li uvedeno jinak, je ZdenÄ›k VÃtek. Creative Commons CC BY SA 4.0 â€“ UveÄte pÅ¯vod â€“

Zachovejte licenci 4.0 MezinÃ¡rodnÃ.