



## VSTUPNÍ ČÁST

### Název komplexní části projektu

Stojanová 1/2 v. A. A. j. k

### Kód části

82-u-3/AB91

### Využitelnost komplexní části

#### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

82 - Umění a užitá umění

#### Vazba na vzdělávací modul(y)

Broušení

Státní háně

Čezání

Pilování

Měření a orlování kovů

Nářezování

Svařování plamenem

Základy ručního kovování

Přechování

Protektování za tepla

#### Ákola

Státní kola Áemeslní, Jaromír, Studnička 260, Studnička, Jaromír

#### Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám

#### Datum vytvoření

19. 11. 2019 21:36

#### Děložní/úřadní číslo - Odborný vzdělávací

24

#### Děložní/úřadní číslo - Všeobecný vzdělávací

#### Poznámka k části

#### Ročník(y)

3. ročník

#### Části části

individuální

#### Charakteristika/anotace

1/2 A<sub>j</sub>k navrhne a vyrobí stojanov 1/2 v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>k

Cílem je komplexně ověřit možnost získání 1/2 znalostí a dovedností p<sup>TM</sup> vytvořit vlastního v 1/2 tvárného n<sub>j</sub>vrhu umělecko<sup>TM</sup>emeslného p<sup>TM</sup>edmatu v daném slohovém pojetí:

- navrhnout stojanov 1/2 v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>k;
- vyrobí jej podle vlastního zpracováního technologického postupu včetně provedení povrchové úpravy.

## JÁDRO ŠLOHY

### Očekávaný 1/2 sledky u A<sub>j</sub>

1/2 A<sub>j</sub>k:

- zvolí vhodný 1/2 postup p<sup>TM</sup> n<sub>j</sub>vrhu stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- vytvoří kresebnou dokumentaci
- volí správný 1/2 technologický 1/2 postup v 1/2 roby
- p<sup>TM</sup>praví pracovnít k v 1/2 robě stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- využít p<sup>TM</sup>ipravený 1/2 technologický 1/2 postup p<sup>TM</sup> v 1/2 robě stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- vyhodnotí p<sup>TM</sup>apadnou chybu p<sup>TM</sup> v 1/2 robě
- A<sup>TM</sup>ad p<sup>TM</sup>apadného pomocníka p<sup>TM</sup> v 1/2 robě stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- vyhodnotí rizika p<sup>TM</sup> práci a dodržuje hygienu práce

Komplexní úloha má vazbu na tyto profesní kvalifikace:

- 82-004-H Umělecko 1/2 záměrně
- 82-003-H Umělecko 1/2 kov<sup>TM</sup>

Vazba na odborný způsobilosti:

- Orientace v technickém 1/2 a v 1/2 tvárném 1/2 podkladech pro v 1/2 robu umělecko<sup>TM</sup>emeslného p<sup>TM</sup>edmatu z kovů
- Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování užitkového 1/2 a dekorativních v 1/2 robků umělecko kov<sup>TM</sup>stvá
- Samostatně zpracování v 1/2 tvárného záměrně pro ruční zhotovování užitkového 1/2 a dekorativních v 1/2 robků umělecko kov<sup>TM</sup>stvá
- Obsluha kov<sup>TM</sup>ských v 1/2 hnů a pecí
- Zhotovování v 1/2 robků umělecko kov<sup>TM</sup>stvá, například klik a útlů, m<sup>TM</sup>á, vrat, plastik, točících schodišť, ozdobných klápod.
- Povrchové úpravy v 1/2 robků umělecko kov<sup>TM</sup>stvá činností, chemickém barvením a nátěrovými barvami

### Specifikace hlavních úsebních částí projektu v. doporučeného časového rozvrhu

- vytvořit pořádkováního kresebného n<sub>j</sub>vrhu stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku v úsebně v 1/2 tvárném v 1/2 chovy (prvotní n<sub>j</sub>řty velikosti A4, následný n<sub>j</sub>vrh v měřítku 1:1)
- stanovení technologického postupu zhotovení stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- u A<sub>j</sub> kvality a množství 1/2 zvlád p<sup>TM</sup> n<sub>j</sub>vrhu a realizaci stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku
- práce s vhodnými pomůckami a nástroji
- seznámení se s množstvím riziky p<sup>TM</sup> práci
- realizace stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku s dodržením časového harmonogramu
- na odborném pracovišti v 1/2 roba stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku dle svého vlastního n<sub>j</sub>vrhu vhodnými technologickými postupy a technikami včetně provedení povrchové úpravy
- v 1/2 počet ceny navrženého a zhotoveného stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku

Navržený časový rozvrh je uveden v p<sup>TM</sup>loze, která se týká p<sup>TM</sup>kladu stanovení technologického postupu.

### Metodický doporučený

1/2 práci vypracují ve v 1/2 tvárném úsebně kresebný 1/2 n<sub>j</sub>vrh stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku (prvotní n<sub>j</sub>řty velikosti A4, následný n<sub>j</sub>vrh v měřítku 1:1).

V dále prakticky využít výrobu stojanov 1/2 v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>k dle svého vlastního n<sub>j</sub>vrhu vhodnými technologickými postupy včetně provedení povrchové úpravy.

Dále 1/2 práci zpracují a vypočítají cenu navrženého a zhotoveného stojanového v A<sub>j</sub>A<sub>j</sub>ku.

P<sup>TM</sup>ed započítá práci na v 1/2 tvárném n<sub>j</sub>vrhu užitel frontální zopakuje se 1/2 ky teoretický znalosti kresby v 1/2 tvárném n<sub>j</sub>vrh, p<sup>TM</sup>edvede ukázkou zhotoveného a realizovaného zakázek tematicky souvisejících s komplexní úlohou. Seznámení 1/2 ky se zadáním komplexní úlohy.

V práci hu zhotovování vlastníach n<sub>j</sub>vrhů 1/2 ky užitel s nimi diskutuje o vhodnosti a proveditelnosti jejich úměření, vede je ke vzájemnému úženu diskuzi o n<sub>j</sub>vrzích spoluúčast, o jejich množství proveditelnosti, technologických postupech apod.

V práci hu tvorby v 1/2 tvárném n<sub>j</sub>vrhů 1/2 práci stanoví technologický 1/2 postup zhotovení umělecko<sup>TM</sup>emeslného v 1/2 robku, který v bodech zaznamenají na pracovní list.

V dále odborného v 1/2 cviku p<sup>TM</sup>edmatu zhotoví.

Provázanost uvedených úloh spočívá v rámci p<sup>TM</sup>edmatu týká se v 1/2 tvárném p<sup>TM</sup>pravy, dále jin umění, technologie, materiály, odborného v 1/2 cviku, pop<sup>TM</sup>. ekonomie.

Metodický doporučený, formy výuky a práce s 1/2 ky:

- frontální zopakování užití úženu vyučujícím
- individuální práce 1/2 k nad n<sub>j</sub>vrhem
- úženu diskuze

- individuálna stanovená pracovná postupu pro zhotovená umá-lecko<sup>TM</sup>emeslnáho vÁ½robku
- individuálná práce Á¼Ájká<sup>TM</sup> pÁ<sup>TM</sup>i realizaci vÁ½robku dle vlastního návrhu
- dohled uÁitele nad jednotlivÁ½mi Á¼Ájky
- hodnocená vlastních prací Á¼Ájky
- hodnocená práce Á¼Ájká<sup>TM</sup> spoluÁ¼Ájky
- hodnocená práce uÁitelem

## ZpÁ½sob realizace

organizačnÁ forma vÁ½uky á€“ praktickÁ

komplexnÁ Á½loha bude Á<sup>TM</sup>eÁ½jena na odbornÁ½m pracoviÁ½ti

## PomÁ½cky

VybavenÁ vÁ½tvarnÁ½ uÁebny:

- kreslicÁ pomÁ½cky a papÁ½r

VybavenÁ pracoviÁ½tÁ½, praktickÁ½ho vyuÁovÁ½nÁ:

- za<sup>TM</sup>ÁzenÁ kovÁ½rny á€“ vÁ½hnÁ½, kovadliny, brusky
- ruAnÁ nÁ½Á<sup>TM</sup>adÁ á€“ kladiva, sekÁ½e, sedlÁky, prÁ½bojnÁky, babky, kovÁ½Á<sup>TM</sup>skÁ½ kleÁ½tÁ½
- pomÁ½cka á€“ borax
- osobnÁ ochrannÁ½ pomÁ½cky á€“ pracovnÁ odÁ½v a obuv, koÁ½enÁ½ zÁ½stÁ½ra, koÁ½enÁ½ rukavice, brÁ½le, pÁ½mkrÁ½vka hlavy

# VÁSTUPNÁ Á½ÁST

## Popis a kvantifikace vÁ½ech plÁ½novanÁ½ch vÁ½stupÁ½

Á½Á½ci navrhnou konkrÁ½tnÁ½ vÁ½c dle kritÁ½riÁ½ zadÁ½nÁ½.

VÁ½robek, kterÁ½ Á¼Á½ci zhotovÁ½, musÁ½ odpovÁ½dat poÁ½¼adavkÁ½m zadÁ½nÁ½ a vlastnÁ½mu nÁ½vrhu Á¼Á½jka.

## KritÁ½ria hodnocenÁ½

KritÁ½ria hodnocenÁ½ vychÁ½zejÁ½ z hodnocenÁ½ standardu profesnÁ½ kvalifikace:

- sprÁ½vnost zvolenÁ½ technologie kovÁ½nÁ½
- zvolenÁ½ vhodnÁ½ch pomÁ½cek, pÁ½ÁpravkÁ½, nÁ½strojÁ½
- samostatnost
- organizace pracoviÁ½tÁ½
- kvalita provedenÁ½ prÁ½ce
- rozmÁ½rovÁ½ a tvarovÁ½ sprÁ½vnost porovnÁ½nÁ½ s vÁ½kresovou dokumentacÁ½
- dodrÁ½enÁ½ BOZP a PO

HodnocenÁ½:

- VÁ½bornÁ½ á€“ Á¼Á½k splnil vÁ½jechna poÁ½¼adovanÁ½ kritÁ½ria bez pÁ½ÁpomÁ½nek a stojanovÁ½ vÁ½Á½k odpovÁ½dÁ½ tvarem a rozmÁ½ry vÁ½kresu
- ChvalitebnÁ½ á€“ Á¼Á½k splnil vÁ½jechna poÁ½¼adovanÁ½ kritÁ½ria, prÁ½ce vykazuje nepodstatnÁ½ nedostatky
- DobrÁ½ á€“ Á¼Á½k splnil vÁ½jechna poÁ½¼adovanÁ½ kritÁ½ria, prÁ½ce vykazuje drobnÁ½ nedostatky
- DostatečnÁ½ á€“ Á¼Á½k splnil vÁ½jechna poÁ½¼adovanÁ½ kritÁ½ria, ale prÁ½ce vykazuje nedostatky, ale je pouÁ½itelnÁ½
- NedostatečnÁ½ á€“ Á¼Á½k nesplnil danÁ½ poÁ½¼adavky

## DoporučenÁ½ literatura

GOÁ½A, Karel. Technologie pro II. a III. roAnÁ½k. Praha, 1976.

GOÁ½A, Karel, HLUCHÁ, Miroslav. UmÁ½leckoÁ½ kovÁ½Á<sup>TM</sup>stvÁ½ a zÁ½meÁ½nictvÁ½ pro I. aÁ¼ IV. roAnÁ½k umÁ½lecko-prÁ½myslovÁ½ch Á½kol. Praha, 1984.

## PoznÁ½mky

PoÁ½¼adovanÁ½ Á½rovnÁ½ vÁ½domostÁ½ a dovednostÁ½:

- zÁ½kladnÁ½ dovednost kresby
- orientace v dodÁ½vanÁ½ch profilech materiÁ½lÁ½
- ohÁ½ev materiÁ½lu
- prodluÁ½ovÁ½nÁ½, osazovÁ½nÁ½, sekÁ½nÁ½, stÁ½ÁenÁ½, svaÁ½movÁ½nÁ½ v ohni
- povrchovÁ½ Á½prava

## ObsahovÁ½ upÁ½mesnÁ½nÁ½

OV NSK - OdbornÁ½ vzdÁ½lÁ½vÁ½nÁ½ ve vztahu k NSK

## PÁ½Álohy

- [zadani-ulohy\\_Stojanovy-vesak.docx](#)
- [fotodokumentace\\_Stojanovy-vesak.docx](#)
- [fotodokumentace\\_ukazka\\_Stojanovy-vesak.docx](#)
- [pracovni-list\\_priklad\\_Vypocet-ceny.docx](#)
- [pracovni-list\\_Stanoveni-technologickeho-postupu.docx](#)
- [pracovni-list\\_Vypocet-ceny.docx](#)
- [Priklad-vyrobeneho-stojanoveho-vesaku.docx](#)
- [pr-list\\_priklad\\_Stanoveni-technologickeho-postupu-SV.docx](#)

- [Ukazky-ruznych-typu-stojanovych-vesaku.docx](#)
- [Vyrobeny-stojanovy-vesak.docx](#)
- [vytvarny-navrh\\_priklad\\_Stojanovy-vesak.docx](#)
- [vytvarny-navrh\\_Stojanovy-vesak.docx](#)

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jeho realizaci zajišťoval Národní pedagogický ústav České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Zdeněk Vátek. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) © Uveďte původ a zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.