



VSTUPNÍ AKČNÍ PLÁN

Název komplexní akce/projektu

Krbová nářadní

Kód akce

82-u-3/AD89

Využitelnost komplexní akce

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

82 - Umění a umění

Vazba na vzdělávací modul(y)

Broušení

Měření a rozsování

Státní hříbce

Česky

Pilování

Nástrojování

Svařování plamenem

Základy ručního kování

Adresa

Státní adresa, Jaroměř, Studničkova 260, Studničkova, Jaroměř

Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám

Datum vytvoření

03. 08. 2019 20:10

Délka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

32

Délka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

Poznámka k účelu akce

Ročník(y)

3. ročník

Číslo akce

individuální

Charakteristika/anotace

Účastník navrhne a vyrobí krbová nářadní

CAlem je komplexnÁ ovÁ·Á™enÁ zÁskanÁ½ch znalostÁ a dovednostÁ pÁ™mí vytvoÁ™enÁ vlastnÁho vÁ½tvárnÁ©ho nÁjvrhu umÁ·leckoÁ™emeslnÁ©ho pÁ™edmÁ·tu v danÁ©m slohovÁ©m pojetÁ:

- navrhnout křbovÁ© nÁjÁ™adÁ se stojÁjnkem pro interiÁ©r o maximÁjlnÁ vÁ½Ájce 80 cm
- vÁ½tvárnÁ½ nÁjvrh bude v novoromÁjnskÁ©m provedenÁ
- vyrobít jej podle vlastnÁho zpracovanÁ©ho technologickÁ©ho postupu vÁetnÁ· provedenÁ povrchovÁ© Áºpravy.

JÁDRO ÁŠLOHY

OÁekÁjvanÁ© vÁ½sledky uÁenÁ

Á½Ájk:

- zvolÁ vhodnÁ½ postup pÁ™mí nÁjvrhu zadanÁ©ho křbovÁ©ho nÁjÁ™ad
- vytvoÁ™Á kresebnou dokumentaci
- volÁ sprÁjvnÁ½ technologickÁ½ postup vÁ½roby
- pÁ™ipravÁ pracoviÁjtÁ· k vÁ½robÁ· křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- vyuÁ¼ÁvÁj pÁ™mipravenÁ½ technologickÁ½ postup pÁ™mí vÁ½robÁ· křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- vyhodnotÁ pÁ™Ápadnou chybu pÁ™mí vÁ½robÁ·
- Á™ÁdÁ pÁ™ÁpadnÁ©ho pomocnÁka pÁ™mí vÁ½robÁ· křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- vyhodnotÁ rizika pÁ™mí prÁjci a dodrÁ¼uje hygienu prÁjce

KomplexnÁ Áºloha mÁj vazbu na tyto profesnÁ kvalifikace:

- 82-004-H UmÁ·leckÁ½ zÁjmeÁnÁk
- 82-003-H UmÁ·leckÁ½ kovÁjÁ™

Vazba na odbornÁ© zpÁ·sobilsti:

- Orientace v technickÁ½ch a vÁ½tvárnÁ½ch podkladech pro vÁ½robu umÁ·leckoÁ™emeslnÁ½ch pÁ™edmÁ·tÁ· z kovÁ·
- Volba postupu prÁjce, zpÁ·sobu zpracovÁjnÁ, nÁjstrojÁ·, pomÁ·cek a materiÁjÁ· pro ruÁnÁ zhotovovÁjnÁ uÁ¼itkovÁ½ch a dekorativnÁch vÁ½robkÁ· umÁ·leckÁ©ho kovÁjÁ™stvÁ
- SamostatnÁ© zpracovÁjnÁ vÁ½tvárnÁ©ho zÁjmÁ·ru pro ruÁnÁ zhotovovÁjnÁ uÁ¼itkovÁ½ch a dekorativnÁch vÁ½robkÁ· umÁ·leckÁ©ho kovÁjÁ™stvÁ
- Obsluha kovÁjÁ™skÁ½ch vÁ½hnÁ a pecÁ
- ZhotovovÁjnÁ vÁ½robkÁ· umÁ·leckÁ©ho kovÁjÁ™stvÁ, napÁ™. klik a ÁjtÁtÁ·, mÁ™Á¼Á¼, vrat, plastik, toÁitÁ½ch schodiÁjÁ¼, ozdobnÁ½ch klÁ-ÁÁ· apod.
- PovrchovÁ© Áºpravy vÁ½robkÁ· umÁ·leckÁ©ho kovÁjÁ™stvÁ cÁnovÁjnÁm, chemickÁ½m barvenÁm a nÁjtÁ·rovÁ½mi barvami

Specifikace hlavnÁch uÁebnÁch ÁinnostÁ Á¼ÁjkÁ·/aktivit projektu vÁ. doporuÁenÁ©ho ÁasovÁ©ho rozvrhu

- vytvoÁ™enÁ poÁ¼adovanÁ©ho kresebnÁ©ho nÁjvrhu
- stanovenÁ technologickÁ©ho postupu zhotovenÁ křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- uÁenÁ kvality a moÁ¼nÁ½ch zÁjvad pÁ™mí nÁjvrhu a realizaci křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- prÁjce s vhodnÁ½mi pomÁ·ckami a nÁjÁ™adÁm
- seznÁjmenÁ se s moÁ¼nÁ½mi riziky pÁ™mí prÁjci
- prÁjce s dodrÁ¼enÁm ÁasovÁ©ho harmonogramu pÁ™mí realizaci křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ
- na odbornÁ©m pracoviÁjti vÁ½roba křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ dle svÁ©ho vlastnÁho nÁjvrhu vhodnÁ½mi technologickÁ½mi postupy a technikami vÁetnÁ· provedenÁ povrchovÁ© Áºpravy
- vÁ½poÁet ceny navrÁ¼enÁ©ho a zhotovenÁ©ho křbovÁ©ho nÁjÁ™adÁ

NavrÁ¼enÁ½ ÁasovÁ½ rozvrh je uveden v pÁ™Áloze, kterÁj se tÁ½kÁj pÁ™Ákladu stanovenÁ technologickÁ©ho postupu.

MetodickÁj doporuÁenÁ

PÁ™ed zapoÁetÁm prÁjce na vÁ½tvárnÁ©m nÁjvrhu uÁitel frontÁjlnÁ· zopakuje se Á¼Ájky teoretickÁ© znalosti kresby vÁ½tvárnÁ½ch nÁjvrhÁ·, pÁ™edvede ukÁjzky zhotovenÁ½ch a realizovanÁ½ch zakÁjzek tematicky souvisejÁ©ch s komplexnÁ Áºlohou. SeznÁjmÁ Á¼Ájky se zadÁjnÁm komplexnÁ Áºlohy.

V prÁ·bÁ·hu zhotovovÁjnÁ vlastnÁch nÁjvrhÁ· Á¼Ájky uÁitel s nimi diskutuje o vhodnosti a proveditelnosti jejich Á™eÁjenÁ, vede je ke vzÁjjemnÁ© Á™ÁzenÁ© diskuzi o nÁjvrzÁch spoluÁ¼ÁjkÁ·, o jejich moÁ¼nosti proveditelnosti, technologickÁ½ch postupech apod.

V prÁ·bÁ·hu tvorby vÁ½tvárnÁ½ch nÁjvrhÁ· Á¼Ájci stanovÁ technologickÁ½ postup zhotovenÁ umÁ·leckoÁ™emeslnÁ©ho vÁ½robu, kterÁ½ v bodech zaznamenájÁ na pracovnÁ list.

V dÁlnÁ· odbornÁ©ho vÁ½cviku pÁ™edmÁ·t zhotovÁ.

MetodickÁj doporuÁenÁ, formy vÁ½luky a prÁjce Á¼ÁjkÁ·:

- frontÁjlnÁ zopakovÁjnÁ uÁiva Á™ÁzenÁ© vyuÁujÁcÁm
- individuÁjlnÁ prÁjce Á¼ÁjkÁ· nad nÁjvrhem
- Á™ÁzenÁj diskuze
- individuÁjlnÁ stanovenÁ pracovnÁho postupu pro zhotovenÁ umÁ·leckoÁ™emeslnÁ©ho vÁ½robu
- individuÁjlnÁ prÁjce Á¼ÁjkÁ· pÁ™mí realizaci vÁ½robu dle vlastnÁho nÁjvrhu
- dohled uÁitele nad jednotlivÁ½mi Á¼Ájky
- hodnocenÁ vlastnÁch pracÁ Á¼Ájky
- hodnocenÁ pracÁ Á¼ÁjkÁ· spoluÁ¼Ájky
- hodnocenÁ pracÁ uÁitelem

NavrÁ¼enÁ½ ÁasovÁ½ rozvrh je uveden v pÁ™Áloze, kterÁj se tÁ½kÁj pÁ™Ákladu stanovenÁ technologickÁ©ho postupu.

ZpÁ·sob realizace

organizaÁnÁ forma vÁ½luky â€“ praktickÁj

komplexnÁ Áºloha bude Á™eÁjena na odbornÁ©m pracoviÁjti

Pomáhácky

Vybavení v 1/2 tvárně ušebny:

- kreslicÃ pomÃcky a papÃr

Vybavení pracovníků:

- zaATMAzenĀ kovĀjrnĀ âĕ" vĀ½hnĀ, kovadliny, brusky
- ruĀnĀ nĀĪĀTMadĀ âĕ" kladiva, sekĀĪĒe, sedĀĪky, prĀTMbojnĀky, babky, kovĀĪĀTMskĀ© kleĀĪtĀ,
- pomĀTMĉka âĕ" borax
- osobnĀ ochrannĀ© pomĀTMĉky âĕ" pracovnĀ odĀTMv a obuv, koĀTM4enĀĪ zĀĪstĀTMra, koĀTM4enĀĪ© rukavice, brĀTM½le, pĀTMikrĀĪ½vka hlavy

VĀSTUPNĀ ĀĒĀST

Popis a kvantifikace v_Ajech pl_Anovan^{1/2}ch v^{1/2}stup⁻

$\frac{1}{2} \dot{A}$ ci navrhnuou konkrétnu páťmedu, t dle kritérií zadání.

V $\frac{1}{2}$ robek, kter $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ ci zhotov $\frac{1}{2}$, mus $\frac{1}{2}$ odpov $\frac{1}{2}$ dat po $\frac{3}{4}$ adavk $\frac{1}{2}$ m zad $\frac{1}{2}$ n $\frac{1}{2}$ a vlastn $\frac{1}{2}$ mu n $\frac{1}{2}$ vrhu $\frac{3}{4}$ ka.

Kritéria hodnocení

- správnost zvolené technologie kovů
- zvolená vhodná pomůcka, například správkář, nástroj
- samostatnost
- organizace pracoviště
- kvalita provedení práce
- rozměrová a tvarová správnost porovnáním s výkresovou dokumentací
- dodržení BOZP a PO

Hodnocení:

- VA½bornA½ æ€ Å¼A½k splnil vA½echna poA½adovanA½ kritA½ria bez pA½TMipomA½nek a krbovA½ nA½A½TMadA½ odpovAdA½ tvarem a rozmA½ry vA½kresu.
- ChvalitebnA½ æ€ Å¼A½k splnil vA½echna poA½adovanA½ kritA½ria, prA½ice vykazuje nepodstatnA½ nedostatky.
- DobrA½ æ€ Å¼A½k splnil vA½echna poA½adovanA½ kritA½ria, prA½ice vykazuje drobnA½ nedostatky.
- DostateAnA½ æ€ Å¼A½k splnil vA½echna poA½adovanA½ kritA½ria, ale prA½ice vykazuje nedostatky, ale je pouA½itelnA½.
- NedostateAnA½ æ€ Å¼A½k nesplnil danA½ poA½adavky.

Doporučená literatura

GOÅ±A, Karel. *Technologie pro II. a III. roÅnÅk*. Praha, 1976.

GOŘA, Karel, HLUCHÁ, Miroslav. *Umělecké kování stříbra a zlatě mezinárodně pro I. a 3/4 IV. ročník uměleckopřemyslových škol*. Praha, 1984.

Poznámky

Po 3/4 adovanj vstopnã Årove^ vÅdomostã a dovednostã:

- zÁkladnÁ dovednost kresby
- orientace v dodÁvanÁch profilech materiÁlů
- ohÁmív materiÁlu
- prodluÁování, osazování, sekání, stÁění, svaÁování v ohni
- povrchová úprava

Obsahová upátesná

OV NSK - Odborná vzdělávání ve vztahu k NSK

PÅ™ Alohy

- [zadani-komplexni-ulohy-kn.doc](#)
- [fotodokumentace_zadani.doc](#)
- [fotodokumentace_ukazka.doc](#)
- [pracovni-list_Stanoveni-technologickeho-postupu.doc](#)
- [pracovni-list_Stanoveni-technologickeho-postupu_priklad.doc](#)
- [pracovni-list_Vypocet-ceny.doc](#)
- [pracovni-list_Vypocet-ceny_priklad.doc](#)
- [ukazky-konstrukci-krbovych-naradi.doc](#)
- [vyroba-krboveho-naradi.doc](#)
- [vyroba-krboveho-naradi_priklad.doc](#)
- [vytvarny-navrh.doc](#)
- [vytvarny-navrh_priklad.doc](#)

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), která byla spolufinancována z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický ústav České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Zdeněk Vátek. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) ať uveďte původ ať