



VSTUPNÁ ČEŠTINA

Název komplexního projektu

NC frázka „přemístění pohybu s polohami součadnicemi

Kód řízení

23-u-4/AE41

Využitelnost komplexního řízení

Kategorie dosaženého vzdělání

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojárenství a strojárenské výroba

Vazba na vzdělání/vací moduly

NC stroje

Ákola

AKODA AUTO a.s., SOU strojárenská, o.z., tř. Václava Klementa, Mladá Boleslav

Klínová kompetence

Kompetence k užívání, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám, Digitální kompetence

Datum vytvoření

19. 07. 2019 09:00

Doklady/Asnování národnost - Odborná vzdělání

8

Doklady/Asnování národnost - Všeobecná vzdělání

Poznámka k dokumentu řízení

Rozšíření

3. ročník

Áménování řízení

individuálně

Charakteristika/anotace

Komplexní řízení zahrnuje v praktickém řízení frázování přemístění pohybu s polohami součadnicemi dle výkresu na NC frázce a mimořádně nájmář. V teoretickém řízení teoretický řízení test.

JÁDRO ŘÍZENÍ

Odkazy/vázky výsledky užívání

Obsah:

- správné řízení výkres
- tvorba program
- dodržání technologické postupy
- dodržání rozdíly dle výkresu
- splnění asnovní limit
- změny nájmář

- zvláštní test

Specifikace hlavních učebních činností aktivit projektu vč. doporučeného řízení rozvrhu

Účeli vypracování programu pro frézování pánkového pohybu s polárními souřadnicemi dle výkresu na NC frézce, vyfrézování na NC frézce dle výkresu a naměření potrubního rozmezí. V teoretickém testu odpovídá na 5 otázek řízeního testu.

Metodická doporučení

BOZP pánvi práci na NC frézce ještě

Způsob realizace

Dáleží na NC pracovním

Pomůcky

NC frézka, nástroje, měřidla.

VÝSTUPNÁ ČEŠTINA

Popis a kvantifikace výsledků novaných výstupů

Vypracování programu pro frézování pánkového pohybu s polárními souřadnicemi dle výkresu na NC frézce, vyfrézování na NC frézce současně dle výkresu, naměření potrubního rozmezí náměří, odpovídá na teoretické řízeního testu.

Kritéria hodnocení

- | | |
|----------|---|
| • 88 % | 1 |
| • 75 % | 2 |
| • 63 % | 3 |
| • 50 % | 4 |
| • < 50 % | 5 |

Doporučení literatura

Č TULPA, Miloslav. CNC - Programování obráběcích strojů. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

Poznámky

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborný vzdělávání ve vztahu k RVP

Přílohy

- [Vykres-NC-Primkovy-pohyb.docx](#)
- [Reseni-Vykres-NC-Primkovy-pohyb.docx](#)
- [Mereni-Doplněk-KU.docx](#)
- [Test-ustní.docx](#)
- [Hodnocení-NC-KU.xlsx](#)

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a výsledků jehož je, nenáleží uvedeno jinak, je Slavomír Matějka. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) je určen ke použití podle licencí 4.0 Mezinárodní.