VSTUPNÃ ÄŒÃST

NÃ¡zev komplexnÃ Ãºlohy/projektu

NC frÃ©zka â€“ pÅ™Ãmkovà¡ drÃ¡ha

KÃ³d Ãºlohy

23-u-4/AE39

VyuÅ¾itelnost komplexnÃ Ãºlohy

Kategorie dosaÅ¾enÃ©ho vzdÄ›lÃ¡nÃ

L0 (EQF Ãºroveň 4)

Skupiny oborÅ¯

23 - StrojÃrenstvÃ a strojÃrenskÃ¡ vÃ½roba

Vazba na vzdÄ›lÃ¡vacÃ modul(y)

NC stroje

CNC frÃ©zovÃ¡nÃ I

CNC frÃ©zovÃ¡nÃ II

CNC frÃ©zovÃ¡nÃ III

Å kola

Å KODA AUTO a.s., SOU strojÃrenskÃ©, o.z., tÅ™. VÃ¡clava Klementa, MladÃ¡ Boleslav

KlÃÄovÃ© kompetence

Kompetence k uÄenÃ, Kompetence k Å™eÅ¡enÃ problÃ©mÅ¯, Kompetence k pracovnÃmu uplatnÄ›nÃ a podnikatelskÃ½m aktivitÃ¡m, DigitÃ¡lnÃ kompetence

Datum vytvoÅ™enÃ

18. 07. 2019 20:43

DÃ©lka/ÄasovÃ¡ nÃ¡roÄnost - OdbornÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ

8

DÃ©lka/ÄasovÃ¡ nÃ¡roÄnost - VÅ¡eobecnÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ

PoznÃ¡mka k dÃ©lce Ãºlohy

RoÄnÃk(y)

3. roÄnÃk

Å¯eÅ¡enÃ Ãºlohy

individuÃ¡lnÃ

Charakteristika/anotace

KomplexnÃ Ãºloha zahrnuje v praktickÃ© ÄÃ¡sti frÃ©zovÃ¡nÃ pÅ™Ãmkových drah dle vÃ½kresu na NC frÃ©zce a mÄ›Å™enÃ nÃ¡strÅ¯. V teoretickÃ© ÄÃ¡sti teoretickÃ½ Ãºstnà test.

JÃDRO ÃšLOHY

OÄekÃ¡vanÃ© vÃ½sledky uÄenÃ

Å¾Ã¡k:

- sprÃ¡vnÄ› Äte vÃ½kres

- tvoÅ™A program
- dodrÅ¾Ã technologickÃ½ postup
- dodrÅ¾Ã rozmÃ›ry dle vÃ½kresu
- splnÃ ÄasovÃ½ limit
- zmÄ›Å™Ã nÃ¡mÃ›ry
- zvlÃ¡dne Ãºstnà test

Specifikace hlavnÃch uÄebnÃch Äinnostà Å¾Ã¡kÅ¯/aktivit projektu vÄ. doporuÄenÃ©ho ÄasovÃ©ho rozvrhu

Å½Ã¡ci vypracujÃ program pro frÃ©zovÃ¡nÃ pÅ™ÃmkovÃ½ch drah dle vÃ½kresu na NC frÃ©zce a namÄ›Å™Ã potÅ™ebnÃ© nÃ¡mÃ›ry. V teoretickÃ© ÄÃ¡sti odpovÃ›dÃ na 5 otÃ¡zek Ãºstnà ho testu.

MetodickÃ¡ doporuÄenÃ

BOZP pÅ™i prÃ¡ci na NC frÃ©zkÃ¡ch

ZpÅ¯sob realizace

DÃlny â€“ NC pracoviÅ¡tÄ›

PomÅ¯cky

NC frÃ©zka, nÃ¡stroje, mÄ›Å™idla.

VÃSTUPNÃ ÄŒÃST

Popis a kvantifikace vÅ¡ech plÃ¡novanÃ½ch vÃ½stupÅ¯

VypracovÃ¡nÃ programu pro frÃ©zovÃ¡nÃ pÅ™ÃmkovÃ½ch drah dle vÃ½kresu na NC frÃ©zce, vyfrÃ©zovÃ¡nÃ pÅ™ÃmkovÃ½ch drah na NC frÃ©zce, namÄ›Å™enÃ potÅ™ebnÃ½ch rozmÃ›rÅ¯ a odpovi na teoretickÃ½ Ãºstnà test.

KritÃ©ria hodnocenÃ

- 88 â€“ 100 % **1**
- 75 â€“ 87 % **2**
- 63 â€“ 74 % **3**
- 50 â€“ 62 % **4**
- < 50 % **5**

DoporuÄenÃ¡ literatura

Å TULPA, Miloslav. CNC - ProgramovÃ¡nÃ obrÃ¡bÄ›cÃch strojÅ¯. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

PoznÃ¡mky

ObsahovÃ© upÅ™esnÄ›nÃ

OV RVP - OdbornÃ© vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ ve vztahu k RVP

PÅ™Ãlohy

- Hodnoceni-NC-KU.xlsx
- Vykres-NC-Primkova-draha.docx
- Reseni-NC-Primkova-draha.docx
- Mereni-Doplnek-KU.docx
- Test-ustni.docx

MateriÃ¡l vznikl v rÃ¡mci projektu Modernizace odbornÃ©ho vzdÄ›lÃ¡vÃ¡nÃ (MOV), kterÃ½ byl spolufinancovÃ¡n z EvropskÃ½ch strukturÃ¡lnÃch a investiÄnÃch fondÅ¯ a jehoÅ¾ realizaci zajiÅ¡Å¥oval NÃ¡rodnÃ pedagogickÃ½ institut ÄŒeskÃ© republiky. Autorem materiÃ¡lu a vÅ¡ech jeho ÄÃ¡stÃ, nenÃ-li uvedeno jinak, je SlavomÃr MatÄ›jka. Creative Commons CC BY SA 4.0 â€“ UveÄte pÅ¯vod â€“ Zachovejte licenci 4.0 MezinÃ¡rodnÃ.