



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## VSTUPNÍ ČÁST

Název komplexní úlohy/projektu

NC frézka – přímková dráha

Kód úlohy

23-u-4/AE39

Využitelnost komplexní úlohy

Kategorie dosaženého vzdělání

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

Vazba na vzdělávací modul(y)

NC stroje

CNC frézování I

CNC frézování II

CNC frézování III

Škola

ŠKODA AUTO a.s., SOU strojírenské, o.z., tř. Václava Klementa, Mladá Boleslav

Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám, Digitální kompetence

Datum vytvoření

18. 07. 2019 20:43

Délka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

8

Délka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

Poznámka k délce úlohy

Ročník(y)

3. ročník

Řešení úlohy

individuální

Charakteristika/anotace

Komplexní úloha zahrnuje v praktické části frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce a měření náměrů. V teoretické části teoretický ústní test.

# JADRO ÚLOHY

Očekávané výsledky učení

Žák:

- správně čte výkres
- tvoří program
- dodrží technologický postup
- dodrží rozměry dle výkresu
- splní časový limit
- změří náměry
- zvládne ústní test

Specifikace hlavních učebních činností žáků/aktivit projektu vč. doporučeného časového rozvrhu

Žáci vypracují program pro frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce a naměří potřebné náměry. V teoretické části odpoví na 5 otázek ústního testu.

Metodická doporučení

BOZP při práci na NC frézkách

Způsob realizace

Dílny – NC pracoviště

Pomůcky

NC frézka, nástroje, měřidla.

## VÝSTUPNÍ ČÁST

Popis a kvantifikace všech plánovaných výstupů

Vypracování programu pro frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce, vyfrézování přímkových drah na NC frézce, naměření potřebných rozměrů a odpoví na teoretický ústní test.

Kritéria hodnocení

- 88 – 100 %     **1**
- 75 – 87 %     **2**
- 63 – 74 %     **3**
- 50 – 62 %     **4**
- < 50 %        **5**

Doporučená literatura

ŠTULPA, Miloslav. CNC - Programování obráběcích strojů. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

Poznámky

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

Přílohy

- [Hodnoceni-NC-KU.xlsx](#)
- [Vykes-NC-Primkova-draha.docx](#)
- [Reseni-NC-Primkova-draha.docx](#)
- [Mereni-Doplnek-KU.docx](#)
- [Test-ustni.docx](#)

