



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



# VSTUPNÍ ČÁST

Název komplexní úlohy/projektu

NC frézka – přímková dráha

Kód úlohy

23-u-4/AE39

## Využitelnost komplexní úlohy

Kategorie dosaženého vzdělání

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

Vazba na vzdělávací modul(y)

NC stroje

CNC frézování I

CNC frézování II

CNC frézování III

Škola

ŠKODA AUTO a.s., SOU strojírenské, o.z., tř. Václava Klementa, Mladá Boleslav

Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám, Digitální kompetence

Datum vytvoření

18. 07. 2019 20:43

Délka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

8

Délka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

Poznámka k délce úlohy

Ročník(y)

3. ročník

Řešení úlohy

individuální

## Charakteristika/anotace

Komplexní úloha zahrnuje v praktické části frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce a měření náměrů. V teoretické části teoretický ústní test.

# JÁDRO ÚLOHY

## Očekávané výsledky učení

Žák:

- správně čte výkres
- tvoří program
- dodrží technologický postup
- dodrží rozměry dle výkresu
- splní časový limit
- změří náměry
- zvládne ústní test

## Specifikace hlavních učebních činností žáků/aktivit projektu vč. doporučeného časového rozvrhu

Žáci vypracují program pro frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce a naměří potřebné náměry. V teoretické části odpoví na 5 otázek ústního testu.

## Metodická doporučení

BOZP při práci na NC frézce

## Způsob realizace

Dílny – NC pracoviště

## Pomůcky

NC frézka, nástroje, měřidla.

# VÝSTUPNÍ ČÁST

## Popis a kvantifikace všech plánovaných výstupů

Vypracování programu pro frézování přímkových drah dle výkresu na NC frézce, vyfrézování přímkových drah na NC frézce, naměření potřebných rozměrů a odpoví na teoretický ústní test.

## Kritéria hodnocení

- 88 – 100 %      **1**
- 75 – 87 %        **2**
- 63 – 74 %        **3**
- 50 – 62 %        **4**
- < 50 %            **5**

## Doporučená literatura

ŠTULPA, Miloslav. CNC - Programování obráběcích strojů. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

## Poznámky

## Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

# Přílohy

- [Hodnoceni-NC-KU.xlsx](#)
- [Vykres-NC-Primkova-draha.docx](#)
- [Reseni-NC-Primkova-draha.docx](#)
- [Mereni-Doplnek-KU.docx](#)
- [Test-ustni.docx](#)

*Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Slavomír Matějka. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.*