



VSTUPNĚ AČEĀST

NĀjzev komplexnĀ ĀĀlohy/projektu

NC frĀĀzka ĀĀ" plnĀ½ kruh kartĀĀzskĀ½

KĀ³d ĀĀlohy

23-u-4/AE38

VyuĀĀitelnost komplexnĀ ĀĀlohy

Kategorie dosaĀĀenĀĀho vzdĀĀlĀnĀ

L0 (EQF ĀĀroveĀĀ 4)

Skupiny oborĀĀ

23 - StrojĀrenstvĀ a strojĀrenskĀĀ vĀ½roba

Vazba na vzdĀĀlĀvacĀ modul(y)

NC stroje

CNC frĀĀzovĀĀnĀ I

CNC frĀĀzovĀĀnĀ II

CNC frĀĀzovĀĀnĀ III

Ā kola

Ā KODA AUTO a.s., SOU strojĀrenskĀĀ, o.z., tĀĀ. VĀĀclava Klementa, MladĀĀ Boleslav

KIĀĀovĀĀ kompetence

Kompetence k uĀenĀĀ, Kompetence k ĀĀmeĀĀenĀ problĀĀmĀĀ, Kompetence k pracovnĀmu uplatnĀĀnĀ a podnikatelskĀĀm aktivitĀĀm, DigitĀĀlnĀ-kompetence

Datum vytvoĀĀmenĀ

18. 07. 2019 20:03

DĀĀĀka/ĀasovĀĀ nĀĀroĀnost - OdbornĀĀ vzdĀĀlĀvĀĀnĀ

8

DĀĀĀka/ĀasovĀĀ nĀĀroĀnost - VĀĀeobecnĀĀ vzdĀĀlĀvĀĀnĀ

PoznĀĀmka k dĀĀĀce ĀĀlohy

RoĀnĀĀk(y)

3. roĀnĀĀk

ĀĀeĀĀenĀ ĀĀlohy

individuĀĀlnĀĀ

Charakteristika/anotace

FrĀĀzovĀĀnĀ plnĀĀho kruhu dle vĀ½kresu na NC frĀĀzce, mĀĀĀĀmenĀ nĀĀmĀĀĀĀ a teoretickĀĀ ĀĀstnĀĀ test.

JĀDRO ĀĀLOHY

OĀekĀĀĀvanĀĀ vĀ½sledky uĀenĀĀ

ĀĀĀĀĀk:

- sprĀĀĀvnĀĀ ĀĀenĀ vĀ½kresu
- tvoĀĀĀ program

- dodrž technologick   postup
- dodrž rozměry dle v  zkresu
- splní  asov   limit
- zm     náměry
- zvládne   stn   test

Specifikace hlavních u ebn  ch činností     k  /aktivit projektu v  . doporučeného časového rozvrhu

    ci vytvoří program pro fr  zov  n   zadan   součásti dle v  zkresu, vyfr  zuj   pln    kruh dle v  zkresu na NC frézce a naměř-po  adovan   rozměry. V teoretick   části odpoví na 5 otázek ústního testu.

Metodick   doporu en  

BOZP p  m   práci na NC frézkách

Způsob realizace

Dílny     NC pracoviště

Pomůcky

NC frézka, nástroje, měřidla.

VÝSTUPNÍ ČÁST

Popis a kvantifikace v  jch plánovaných výstupů

Sestaven   programu pro fr  zov  n  , vyfrézování plného kruhu dle v  zkresu, nam    en   n  m  r  , odpovědi na   stn   test.

Kritéria hodnocen  

- 88     100 % 1
- 75     87 % 2
- 63     74 % 3
- 50     62 % 4
- < 50 % 5

Doporu en   literatura

   TULPA, Miloslav. CNC - Programování obráběcích strojů. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

Pozn  mkky

Obsah   up  mesn  n  

OV RVP - Odborn   vzdělávání ve vztahu k RVP

Přílohy

- [Vykres-NC-Plny-kruh-kartezsky.docx](#)
- [Reseni-Plny-kruh-kartezsky.docx](#)
- [Mereni-Doplnek-KU.docx](#)
- [Test-ustni.docx](#)
- [Hodnoceni-NC-KU.xlsx](#)

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), kter    byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investicn  ch fondů a jehož realizaci zajišťoval N  rodn   pedagogick    institut   esk   republiky. Autorem materiálu a v  jch jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Vladimír   picar. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#)     Uveďte původ     Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.