



VSTUPNÁ ÅŒÄST

NÄjzev komplexnÄ Äºlohy/projektu

CNC frÄ©zka ä€“ kruhovÄ¡ drÄ¡ha, kapsa, kontury

KÄ³d Äºlohy

23-u-4/AE24

VyuÅ¾itelnost komplexnÄ Äºlohy

Kategorie dosaÅ¾enÃ©ho vzdÄ›lÃ¡jnÄ

L0 (EQF ÄºroveÄ^ 4)

Skupiny oborÄ-

23 - StrojÄrenstvÄ a strojÄrenskÄ¡ vÄ½roba

Vazba na vzdÄ›lÃ¡vacÄ modul(y)

RozÅ¡iÅ™enÄ zÄ¡kladÄ konvenÄnÄho frÄ©zovÄ¡nÄ

ZÄ¡klady konvenÄnÄho frÄ©zovÄ¡nÄ

Å kola

Å KODA AUTO a.s., SOU strojÄrenskÄ®, o.z., tÅ™. VÄ¡clava Klementa, MladÄ¡ Boleslav

KIÄÄovÄ© kompetence

Kompetence k uÄenÄ, Kompetence k Å™eÅjenÄ problÄ©mÅ, Kompetence k pracovnÄmu uplatnÄ>nÄ a podnikatelskÄ½m aktivitÄ>m

Datum vytvoÅ™ení

18. 07. 2019 09:51

DÄ©lka/ÄasovÄ¡ nÄ¡roÄnost - OdbornÄ© vzdÄ›lÃ¡vacÄ¡nÄ

8

DÄ©lka/ÄasovÄ¡ nÄ¡roÄnost - VÄ¡eobecnÄ© vzdÄ›lÃ¡vacÄ¡nÄ

PoznÄ¡mka k dÄ©lce Äºlohy

RoÄnÄk(y)

2. roÄnÄk

ÅeÅjenÄ Äºlohy

individuÄ¡lnÄ

Charakteristika/anotace

KomplexnÄ Äºloha zahrnuje v praktickÄ© ÄÄjsti frÄ©zovÄ¡nÄ kruhovÄ½ch drah dle vÄ½kresu na CNC frÄ©zce a mÄ»Å™enÄ nÄ¡mÄ>rÄ-, v ÄºstnÄ ÄÄjsti teoretickÄ½ ÄºstnÄ test.

JÄDRO ÄšLOHY

OÄekÄ¡vanÄ© vÄ½sledky uÄenÄ

Å½Ä¡k:

- sprÄ¡vnÄ Äte vÄ½kres
- tvoÅ™Ä program
- dodrÄ¾Ä technologickÄ½ postup
- dodrÄ¾Ä rozmÄ›ry dle vÄ½kresu
- splnÄ ÄasovÄ½ limit
- zmÄ»Å™nÄ nÄ¡mÄ›ry

- zvláštně A⁹stná test

Specifikace hlavních užebních činností aktivit projektu vč. doporučeného řízení rozvrhu

- frázování kruhových drah dle výkresu na CNC frázovací
- měření nájmáří
- odpovídání na 5 otázek A⁹stnáho testu

Metodické doporučení

BOZP původní pravidla na CNC frázovací.

Způsob realizace

Dálny až CNC pracoviště.

Pomůcky

CNC frázovka, nástroje, měřidla.

VÍTĚZSTVÍ ČEST

Popis a kvantifikace výsledků novaných výstupů

Kritéria hodnocení

- 88 % 1
- 75 % 2
- 63 % 3
- 50 % 4
- < 50 % 5

Doporučení; literatura

Å TULPA, Miloslav. CNC - Programování obráběcích strojů. Grada. 2014. 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

Poznámky

Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborný vzdělávací výměná ve vztahu k RVP

Přílohy

- [Vykres-CNC.docx](#)
- [Reseni-Vykres.docx](#)
- [Mereni.docx](#)
- [Test-ustini.docx](#)
- [Hodnoceni-CNC-frezovani.xlsx](#)

Materiály vznikly v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávacího výměny (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a výsledků jeho je Jaroslav Lang. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) až Uveďte původ až Zachovávejte licenci 4.0 Mezinárodní.