## VSTUPNÍ ČÁST

#### Název komplexní úlohy/projektu

Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1, G2, G3

#### Kód úlohy

23-u-3/AE21

### Využitelnost komplexní úlohy

#### Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

23 - Strojírenství a strojírenská výroba

#### Vazba na vzdělávací modul(y)

Programy pro CNC a jejich skladba

#### Škola

Střední průmyslová škola Třebíč, Manž. Curieových, Třebíč

#### Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám, Digitální kompetence

#### Datum vytvoření

17. 07. 2019 12:46

#### Délka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

16

#### Délka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

#### Poznámka k délce úlohy

#### Ročník(y)

3. ročník

#### Řešení úlohy

individuální

#### Charakteristika/anotace

Komplexní úloha je rozdělena na teoretickou a praktickou část.

V teoretické části se žák seznamuje s teorií programování frézky.

V praktické části sestaví NC program obrysu součástí na frézce.

## JÁDRO ÚLOHY

#### Očekávané výsledky učení

Žák:

* používá základní příkazy G0, G1, G2, G3 na frézce
* rozpozná vhodnost jejich použití
* sestaví jednoduchý program

#### Specifikace hlavních učebních činností žáků/aktivit projektu vč. doporučeného časového rozvrhu

Žáci získávají, prohlubují si a upevňují vědomosti programování tvarů na frézce.

Časový rozvrh:

**8 hodin teoretická část - výklad**

Příkazy:

* G0
* G1
* G2
* G3

8  hodin praktická část - splnění komplexní úlohy naprogramování požadovaných tvarů.

#### Metodická doporučení

Komplexní úloha tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1, G2, G3 se skládá z teoretické a praktické části. Navazuje na komplexní úlohu struktura programu pro frézování. Úloha je součástí modulu Programy pro CNC a jejich skladba.

Žáci v teoretické i praktické části komplexní úlohy pracují samostatně.

1. Výklad - Teoretická část - Komplexní úloha Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1, G2, G3
2. Slovní zadání praktické části 1 - Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - zadání Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1
3. Správné řešení praktické části 1 -  Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - řešení Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1
4. Slovní zadání praktické části 2 - Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - zadání Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1
5. Správné řešení praktické části 2 -  Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - řešení Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1
6. Slovní zadání praktické části 3 - Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - zadání Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1, G2, G3
7. Správné řešení praktické části 3 -  Pracovní list číslo 1 Komplexní úloha - řešení Tvorba CNC programu – frézování pomocí příkazů G0, G1, G2, G3
8. Hodnotící tabulky - hodnocení 1. komplexní úlohy

#### Způsob realizace

Teoreticko-praktická

Odborná učebna vybavená SW Sinumerik;

#### Pomůcky

**Teoretická část:**

Rýsovací a psací potřeby

**Praktická část:**

SW – Sinumerik

## VÝSTUPNÍ ČÁST

#### Popis a kvantifikace všech plánovaných výstupů

Výsledkem jsou vytvořené NC kódy pro dané zadání.

#### Kritéria hodnocení

Teoretická a praktická část je hodnocena individuálně.

Pro teoretickou a praktickou část jsou vypracovány hodnotící tabulky.

#### Doporučená literatura

ŠTULPA, Miloslav. CNC - *Programování obráběcích strojů,* Grada, 2014, 244 s. ISBN 978-80-247-5269-3

#### Poznámky

**1) Délka/časová náročnost**

Odborné vzdělávání:

* Obory H 4 hodiny
* Obory L0 a M 8 hodin

#### Obsahové upřesnění

OV RVP - Odborné vzdělávání ve vztahu k RVP

### Přílohy

* [Ucebni-material-Programovani-CNC-frezovani-G0-G1-G2-G3.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83979/Ucebni-material-Programovani-CNC-frezovani-G0-G1-G2-G3.pdf)
* [Pracovni-list-1-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83980/Pracovni-list-1-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf)
* [Reseni-Pracovni-list-1-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83981/Reseni-Pracovni-list-1-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf)
* [Pracovni-list-2-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83982/Pracovni-list-2-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf)
* [Pracovni-list-2-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83983/Pracovni-list-2-CNC-frezovani-GO-GO1.pdf)
* [Pracovni-list-3-CNC-frezovani-GO-GO1-GO2-GO3.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83984/Pracovni-list-3-CNC-frezovani-GO-GO1-GO2-GO3.pdf)
* [Reseni-Pracovni-list-3-CNC-frezovani-GO-GO1-GO2-GO3.pdf](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83985/Reseni-Pracovni-list-3-CNC-frezovani-GO-GO1-GO2-GO3.pdf)
* [Hodnoceni-KU-Tvorba-CNC-programu-frezovani.xls](https://mov.nuv.cz/uploads/mov/attachment/attachment/83986/Hodnoceni-KU-Tvorba-CNC-programu-frezovani.xls)

Materiál vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), který byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investičních fondů a jehož realizaci zajišťoval Národní pedagogický institut České republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je František Lustig. [Creative Commons CC BY SA 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/deed.cs) – Uveďte původ – Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.