



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



Příloha komplexní úlohy



Národní pedagogický institut České republiky
Projekt Modernizace odborného vzdělávání (MOV)
Senovážné nám. 872/25, 110 00 Praha 1
www.projektmov.cz



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



NÁSTROJOVÝ LIST

Soustružení

Řezné rychlosti pro dané operace

NÁZEV NÁSTROJE

Hrubovací stranový	Hrubování	80 - 100
Hladící vyhnutý	Hlazení	100 - 120
Hladící tvarový	Hlazení	100 - 120
Přímý	Tvarování	100 - 120
Upichovací	Upich.Zapich	60 - 70
Vnitřní kolmý	Vnitř.hrub.	80 - 100
Vnitřní šikmý HR	Vnitř.hlaz	100 - 120
Vnitřní šikmý HL	Vnitř.hlaz	100 - 120
Vnější závitový L	Vnější řez.záv.	60 - 70
Vnější závitový P	Vnější řez.záv.	60 - 70
Vnitřní závitový L	Vnitř řez.záv.	60 - 70
Vnitřní závitový P	Vnitř řez.záv.	60 - 70
Středící vrták	Navrtávání	26
Vrták	Vrtání	30
Výhrubník	Vyhrubování	15 - 18
Výstružník	Vystružení	3 - 6
Závitník	Závitování	3 - 6

Frézování

NÁZEV NÁSTROJE

Stopková - drážkovací fréza	ø2
Stopková - drážkovací fréza	ø3
Stopková - drážkovací fréza	ø4
Stopková - drážkovací fréza	ø5
Stopková - drážkovací fréza	ø6
Stopková - drážkovací fréza	ø8
Stopková - drážkovací fréza	ø10
Čelní válcová fréza	ø40
Čelní válcová fréza	ø40 R5
Kulová fréza	ø4
Kulová fréza	ø6
Kulová fréza	ø8
Kulová fréza	ø10
Fréza T drážky	ø16 š4
Gravírovací fréza	ø0.8
Gravírovací fréza	ø1
Úhlová fréza	ø16 š4
Úhlová fréza	ø8x45
Kulový pilník	ø16.4
Vrtací sklíčidlo	ø1 až ø10
Stopková fréza	ø20

Posuv 10x ø frézy

Řezná rychlost 32-40