



## VSTUPNĚ

### Název komplexní úlohy/projektu

Stroje pro zpracování plastů a tlakové lití v 1/2m a seřazené vstřikovací formy

### Kód úlohy

23-u-4/AE16

### Využitelnost komplexní úlohy

#### Kategorie dosaženého vzdělání

L0 (EQF úroveň 4)

M (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

23 - Strojářství a strojářské výroby

#### Vazba na vzdělávací modul(y)

Stroje pro zpracování plastů a tlakové lití

#### Ákoly

Středněprůměrné úkoly: Ákoly: Těžiště, Manuální, Curieových, Těžiště

#### Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám

#### Datum vytvoření

17. 07. 2019 09:45

#### Dálka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

8

#### Dálka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

#### Poznámka k dle úlohy

#### Ročník(y)

3. ročník

#### Účel úlohy

individuální

#### Charakteristika/anotace

Komplexní úloha je rozdělena na teoretickou a praktickou část.

V teoretické části se žák seznamuje s teorií 1/2m a seřazené vstřikovací formy.

V praktické části žák vymění formu a seřazené malá vstřikovací lis.

## JÁDRO ÚLOHY

### Očekávané výsledky učení

Žák:

- orientuje se v technologických parametrech procesu vstřikování
- vymění jednoduchou vstřikovací formu
- obsluhuje malá vstřikovací lis

- uvede do chodu jednoduchou vstřmikovacÁ formu

## Specifikace hlavnĚch uĚbnĚch ĀinnostĚ ĀĚĤĤĤ/aktivit projektu vĚ. doporuĚnĚho ĀasovĚho rozvrhu

ĀĤĤĤci zĤskĤĤvajĤ, prohlubujĤ a upevĤujĤ si vĤdomosti z oblasti technologickĤch parametrĤ procesu vstřmikovĤnĤ, vĤmĤny a rozjezdu vstřmikovacĤ formy. Prakticky se seznĤmĤ s malĤm vstřmikovacĤm lisem a jeho obsluhou.

ĤasovĤ rozvrh:

### 4 hodiny teoretickĤ ĤĤst - vĤklad

- vstřmikovacĤ cyklus
- technologickĤ parametry procesu vstřmikovĤnĤ
- vĤmĤna a rozjezd vstřmikovacĤ formy

### 4 hodiny praktickĤ ĤĤst - splnĤnĤ komplexnĤ ĤĤlohy

- vymĤnĤ, seřmĤ jednoduchou vstřmikovacĤ formu a vyplnĤ seřmizovacĤ list formy

## MetodickĤ doporuĚnĤ

KomplexnĤ ĤĤloha vĤmĤna a seřmĤzenĤ vstřmikovacĤ formy se sklĤdĤ z teoretickĤ a praktickĤ ĤĤsti. Navazuje na komplexnĤ ĤĤlohu VstřmikovacĤ formy ĤĤ popis jednotlivĤch ĤĤstĤ a jejich funkcĤ. ĤĤloha je souĤĤstĤ modulu Stroje pro zpracovĤnĤ plastĤ a tlakovĤ litĤ.

ĤĤĤci v teoretickĤ ĤĤsti komplexnĤ ĤĤlohy pracujĤ samostatnĤ, v praktickĤ ĤĤsti komplexnĤ ĤĤlohy pracujĤ po dvojicĤch

## ZpĤsob realizace

Teoreticko-praktickĤ.

OdbornĤ uĚbna vybavenĤ malĤm vstřmikovacĤm lisem a vstřmikovacĤ formou.

## PomĤcky

### TeoretickĤ ĤĤst:

PsacĤ potřmeby

### PraktickĤ ĤĤst:

vstřmikovacĤ lis a vstřmikovacĤ forma

# VĤSTUPNĤ ĤĤĤST

## Popis a kvantifikace vĤjch plĤnovanĤch vĤstupĤ

VĤsledkem je seřmĤzenĤ jednoduchĤ vstřmikovacĤ forma a vyplnĤnĤ seřmizovacĤ list formy.

## KritĤria hodnocenĤ

TeoretickĤ a praktickĤ ĤĤst je hodnocena individuĤlnĤ.

Pro teoretickou a praktickou ĤĤst jsou vypracovĤny hodnotĤcĤ tabulky.

## DoporuĚnĤ literatura

ZEMAN, LubomĤr. *VstřmikovĤnĤ plastĤ*. BEN, 2009, ISBN: 978-80-7300-250-3

## PoznĤmký

## ObsahovĤ upřmesnĤnĤ

OV RVP - OdbornĤ vzdĤlĤvĤnĤ ve vztahu k RVP

## PřmĤlohy

- [Učební-material-Vstrikovani-plastu.pdf](#)
- [Pracovní-list-1-Zadání-Vstrikovani-plastu.pdf](#)
- [Resení-Pracovní-list-1-Vstrikovani-plastu.pdf](#)
- [Serizovací-list-k-lisu.xlsx](#)
- [Zhodnocení-KU.xls](#)

MaterĤl vznikl v řĤmci projektu Modernizace odbornĤho vzdĤlĤvĤnĤ (MOV), kterĤ byl spolufinancovĤn z EvropskĤch strukturĤlnĤch a investĤnĤch fondĤ a jehoř realizaci zajiřĤval NĤrodnĤ pedagogickĤ ĤĤst ĤĤeskĤ republiky. Autorem materiĤlu a vĤjch jeho ĤĤstĤ, nenĤ-li uvedeno jinak, je Frantiřek Lustig. [Creative Commons CC BY SA 4.0 ĤĤ](#) Uveřte pĤvod ĤĤ Zachovejte licenci 4.0 MezinĤrodnĤ.