



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



# Příloha komplexní úlohy



Národní pedagogický institut České republiky  
Projekt Modernizace odborného vzdělávání (MOV)  
Senovážné nám. 872/25, 110 00 Praha 1  
[www.projektmov.cz](http://www.projektmov.cz)

## *Pracovní list číslo 1. řešení*

### *Vstřikování plastů*

#### **ŘEŠENÍ:**

Realizace nebo provedení této komplexní úlohy - příprava a postup práce:

- Odebrání vzorových dílů před skončením produkce předchozího výrobku - před koncem produkce při standardních parametrech procesu odebereme potřebný počet vzorových dílů.
- Zastavení stroje, vyplnění dokumentace,
- Vyprázdnit válec, redukce teplot; vyčištění násypky stroje
- Vyjmutí a konzervace vyjímané formy
- Příprava temperačních hadic
- Vložení formy do stroje
- Montáž vyhazovací tyče, upnutí vyhazovací, otevření formy, kontrola, nastavení vyhazovačů a výšky formy
- Zapojení hydrauliky.
- Vytvoření programu a zapsání parametrů ze seřizovacího listu
- Natopení plastifikačního válce
- Pro snazší odformování prvních výlisků dle potřeby použít separační sprej
- První cykly pouze v poloautomatu, bez dotlaku, respektive posunout dříve bod přepnutí. V dalších cyklech postupně plnit, zvyšovat dotlak do hodnot viz karta parametrů.
- Minimálně 10 cyklů po změně parametrů vyhodit do zmetků
- Po cca 15 -20 min. ustálené produkce zapsat do karty dosažené parametry procesu

Výsledkem je automatická produkce podle následujícího obrázku

