



VSTUPNÁ ČEŠTINA

Název komplexního projektu

MÄJmení dílu III

Kód čísla

23-u-3/AD91

Využitelnost komplexního projektu

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

L0 (EQF úroveň 4)

Skupiny oborů

23 - Strojárenství a strojárenské výroba

Vazba na vzdělání moduly

MÄJmení součástí I.

Čísla

Vyjádření odborného jazyka a Státem evidovaného myšlení odborného jazyka pro žádost o vzdělání nad Sázavou, Studentská, 1/2A je nad Sázavou

Klauzové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Matematické kompetence, Digitální kompetence

Datum vytvoření

11. 07. 2019 19:21

Dokumentační náročnost - Odborné vzdělání vzdělání

Dokumentační náročnost - Všeobecné vzdělání

4

Poznámka k dokumentaci čísla

Rozšíření

1. rozšíření

Žádost o číslo

skupinové

Dopravní požadavek číslo

10

Charakteristika/anotace

Komplexní čísla jsou určena pro odborné zaměstnání strojárenství. Připravuje říky na čtení technické dokumentace podle mezinárodních standardů. Vyhledává jednotlivé toleranční daného rozsahu, správnost měření a vyhodnocení. Smířuje k technickému myšlení, které je založené na výkresové dokumentaci, vyhledávání v strojnických tabulkách, používání a volbu správných měřidel a čtení technologických postupů.

JADRO ČESKY

Odkazy na výsledky učení

Á½Ajk:

- rozeznáj fyzikální veličiny a jednotky
- určuje metody měření
- popisuje rozdělení měřidel
- zobrazuje součásti na výkresu podle pohledu
- orientuje se ve strojnických tabulkách
- používá záznamy správného měření
- vyhodnotí měření rozmař

Specifikace hlavních učebních činností aktivit projektu všeobecného a srovnání s hodnocením

Á½Aci se orientují v technické dokumentaci, a orientují se v strojnických tabulkách. Objasňuje funkci, rozdělení a použití měřidel pro konkrétní rozmař, správné záznamy a odesílá na měřidle požadovanou hodnotu. Naměřenou hodnotu zapísá do měřicího protokolu a hodnotu vyhodnotí a porovná s kátovanými rozmařy na výkresu.

ÁCEasová rozvrh:

2 hodiny teoretické; řešení úloh výuky

- veličiny a jednotky
- druhý měřidel - rozdělení
- přesnost měřidel
- průjezd strojnickými tabulkami

2 hodiny praktické; řešení úloh s komplexními úlohami

- volba měřidel
- zadání podmínek správného měření
- měření rozmařu
- Aténá hodnot na měřidle
- zapsání do měřicího protokolu - vyhodnocení

Metodické doporučení

Měření vyrobeneho dílu je komplexní úloha, která obsahuje řešení teoretickou a řešení praktickou, které jsou zahrnuty v oblasti vyhodnocování kvality výrobky z hlediska rozmařování pátého řízení a strojního obrábění. Á½Aci samostatně zvolí měřidlo pro měření rozmař, záznam a pátého řízení naměřenou hodnotu měření do rozmařu.

Hodnotu zapísá do protokolu měření a vyhodnotí hodnotu s mezními hodnotami.

Způsob realizace

Realizace nebo provedení této komplexní úlohy, může být realizováno na dílnách praktického využívání pro zaměření ručního zpracování kovů.

Pomůcky

Pracovní list č. 1 řešení teoretické řešení

- výkresová dokumentace
- měřidla
- strojnické tabulky

Pracovní list č. 2 řešení praktické řešení

- výkresová dokumentace
- měřek dílu pro měření
- protokol měření

VÍTĚZSTVÍ

Popis a kvantifikace všech plánovaných výstupů

Teoretické řešení:

- Aténá výkresová dokumentace
- objasňuje funkci měřidel a jejich volbu
- vyhledávání v strojnických tabulkách požadované hodnoty

Praktické řešení:

- měření dílu dle výkresové dokumentace
- záznam do protokolu měření
- vyhodnocení rozmařů

Kritéria hodnocení

Hodnotí se zájemkou:

Stupeň 1 (výborný)

Á½ák operuje s požadovanými termínami, veličinami a symboly uceleně, správně a objasně vztahy a zákonitosti mezi nimi.

Stupeň 2 (chvalitebný)

Á½ák operuje s požadovanými termínami, veličinami a symboly v podstatě uceleně, správně a objasně vztahy a zákonitosti mezi nimi.

Stupeň 3 (dobrý)

½žík mÄj v ucelenosti, pÅmesnosti a Äoplnosti osvojenÄ poÄadovanÄch termÄnÄ, veliÄin, symbolÄ a zÄjkonitostÄ nepodstatnÄ mezery

Stupeň 4 (dostateÄnÄ)

½žík mÄj v ucelenosti, pÅmesnosti a Äoplnosti osvojenÄ poÄadovanÄch termÄnÄ, veliÄin, symbolÄ a zÄjkonitostÄ zÄjvaÄnÄ mezery.

Stupeň 5 (nedostateÄnÄ)

½žík si poÄadovanÄ termÄny, veliÄiny, symboly a zÄjkonitosti neosvojil ucelenÄ, pÅmesnÄ a ÄoplñÄ, mÄj v nich zÄjvaÄnÄ a znaÄnÄ mezery.

Do celkovÄho hodnocení Ä¾íka uÄitel zahrne:

- aktivity na vyuÄovÄjnÄ
- sprÄjvnost pouÄ¾ívanÄ terminologie
- samostatnost
- vÄcnÄj sprÄjvnost plnÄ>nÄ zadanÄch ÄºkoIÄ-
- sprÄjvnost vÄzbÄru mÄj, ÄTMidel
- sprÄjvnost metody mÄj, ÄTMenÄ
- vyhodnocenÄ namÄj, ÄTMenÄch hodnot
- dodrÄ¾ovÄjnÄ ÄasovÄho plÄjnu vypracovÄjnÄ zadÄjnÄ
- estetickÄ zpracovÄjnÄ zadÄjnÄ

DoporuÄenÄ; literatura

LEINVEBR, Jan. VÄVRA, Pavel. *StrojnickÄ tabulky*. Äšvaly, Albra, 2017. ISBN 978-80-7361-111-8.

PoznÄjmy

1) DÄcilka/ÄasovÄ; nÄjroÄnost

DoporuÄenÄ rozvrÄ¾enÄ hodin:

- teoretickÄ vyuÄovÄjnÄ: 2 hodiny
- praktickÄ vyuÄovÄjnÄ: 2 hodiny

ObsahovÄ upÅmesnÄnÄ

OV RVP - OdbornÄ vzdušnÄ ve vztahu k RVP

PAÅlohy

- [Pracovní-list1-Vykres-Uhlovani-a-vybrani.pdf](#)
- [Pracovní-list-1-Meridla.docx](#)
- [Pracovní-list-2-Protokol-mereni.xlsx](#)
- [Snimek-Dil.pdf](#)
- [Reseni-KU.docx](#)

MateriÄl vznikl v rÄjmc projektu Modernizace odbornÄho vzdÄjivÄjnÄ (MOV), kterÄ byl spolufinancovÄjn z EvropskÄch strukturÄlnÄch fondÄ a jehoÄ¾ realizaci zajiÅoval NÄjrodnÄ pedagogickÄ institut ÄŒeskÄ republiky. Autorem materiÄlu a vÄjech jeho ÄÄistÄ, nenÄ-li uvedeno jinak, je Rudolf Houf. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#) ä€ UveÄte pÄvod ä€“ Zachovejte licenci 4.0 MezinÄjrodnÄ.