



VSTUPNÁ ČÁST

Název komplexní úlohy/projektu

Tvorba postupu pro rotační souřadnice

Kód úlohy

23-u-3/AD67

Využitelnost komplexní úlohy

Kategorie dosaženého vzdělání

H (EQF úroveň 3)

Skupiny oborů

23 - Strojářství a strojírenská výroba

Vazba na vzdělávací modul(y)

Výrobní postupy

Výrobní postupy E

Technologické postupy

Árky

VOA, SA, Centrum odborného pářování, Budějovická, Sezimovo ústí

Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Kompetence k pracovnímu uplatnění a podnikatelským aktivitám, Matematické kompetence

Datum vytvoření

04. 07. 2019 10:34

Délka/časová náročnost - Odborné vzdělávání

20

Délka/časová náročnost - Všeobecné vzdělávání

Poznámka k účelu úlohy

Ročník(y)

3. ročník

Učební úlohy

individuální

Charakteristika/anotace

Zpracování technologického postupu pro výrobu rotační souřadnice, drsnosti souřadnice.

JÁDRO ÚLOHY

Očekávané výsledky učení

Účinky:

- pracuje se Strojnickými tabulkami
- správně vyhodnotí druh obrábění
- rozpozná při použití hrubování a obrábění na řádku
- určí teoretickou podmětku a měřidla pro kontrolu rozměrů souřadnice.

Specifikace hlavních učebních Ainností A%4A;kA~ /aktivit projektu vA. doporuAenA©ho AasovA©ho rozvrhu

TeoretickA; pA™A;prava A€“ 8 hod

VlastnA; praktickA; Ainnost A€“ 8 hod

ZpracovA;nA; protokolu A€“ 4 hod

MetodickA; doporuAenA;

KomplexnA; A;loha je rozdA;lena do nA;kolika A;A;stA;. V prvA© A;A;sti A;%4A;k zvolA; dle vA½kresu polotovar a jeho velikost, vypA;A; je popis jednotlivA½ch AinnostA; A€“ rozdA;A; na hrubovA;nA; a obrA;bA;nA; na A;isto, popA™A;padA; na dokonAovA;nA; povrchu. V dalA;A; A;A;sti doplnA; nA;stroje potA™ebnA© k tA;mto Ainnostem, toto za pouA;itA; StrojnickA½ch tabulek. DanA© A; dA;je vypA;A; do pA™iipravenA©ho formulA;A™e. K urA;enA½m Ainnostem dopoA;tA; A™eznA© podmA;ny dle StrojnickA½ch tabulek s ohledem na obrobitelnost materiA;lu. DA;le vypA;A; je mA;A™idla urA;enA; ke kontrole vyrobenA© souA;A;sti. NAslednA; lze vyzkouA;et prakticky v programu EdgeCam, ve kterA©m si A;%4A;k spustA; simulaci a ovA;A™A; navrA;A;enou vA½robu.

KomplexnA; A;loha musA; navazovat na teoretickA© znalosti z oblasti SoustrA;A;enA;, VrtA;nA; a BrouA;A;enA;, StrojnickA; souA;A;stA; a z TechnickA© dokumentace, kterA© musA; pA™edchA;zet.

ZpA;sob realizace

Teoreticko-praktickA;

uA;ebna

PomA;cky

LEINVEBER, JiA™A. VAVRA, Pavel. *StrojnickA© tabulky*. Ašvaly: Albra, 2017. ISBN 978-80-7361-111-8.

SW A€“ EdgeCam , WORD, EXCEL, AutoCAD

VASTUPNÁ AĚAŠT

Popis a kvantifikace vA;jech plA;novanA½ch vA½stupA;

VA½sledkem je vytvoA™enA½ postup vA½roby vA;etnA;, nA;strojA;, vypoA;tenA© hodnoty A™eznA½ch podmA;nek, vyhledA;vA;nA; ve StrojnickA½ch tabulkA;ch, tvorba programu pomocA; EdgeCAM

KritA;ria hodnocenA;

HodnocenA;:

ProcentuA;nA; min 40 %, max 100 %

kaA;%dA; A;A;st A;lohy je bodovA; ohodnocena dle nA;roA;nosti

- 90 A€“ 100 b. 1
- 80 A€“ 89 b. A; 2
- 66 A€“ 79 b. A; 3
- 40 A€“ 65 b. A; 4
- 0 A€“ 39 b. A; 5

DoporuAenA; literatura

FISCHER, Ulrich. a kolektiv. *ZA;jklady strojnictvA*. 2004. EUROPA - SOBOTALES , ISBN 80-86706-09-5

DILLINGER, Josef. a kolektiv. *ModernA; strojA;renstvA pro A;jkolu i praxi*. 2007. EUROPA - SOBOTALES, ISBN 978-80-86706-19-1

LEINVEBR, JiA™A. VAVRA, Pavel. *StrojnickA© tabulky pro SOU*.1984. SNTL Praha,

PoznA;jmky

1) DA©lka/AasovA; nA;roA;nost

DoporuAenA© rozvrA;A;enA; hodin:

- teoretickA© vyuA;ovA;nA;: 8 hodin
- praktickA© vyuA;ovA;nA;: 8 hodin

ObsahovA© upA™mesnA;nA;

OV RVP - OdbornA© vzdA;A;vA;nA; ve vztahu k RVP

PATMAlahy

- [Zadani-Tvorba-postupu-Cep.docx](#)
- [Formular-Technologicky-postup-Cep.xlsx](#)
- [Reseni-Formular-Technologicky-postup-Cep.xlsx](#)
- [Vykres-Model-Cep.jpg](#)
- [Vykres-EdgeCAM.jpg](#)
- [Postup-v-EdgeCAM.docx](#)
- [Reseni-Tvorba-postupu-Cep.docx](#)

MateriA;l vznikl v rA;jmci projektu Modernizace odbornA© vzdA;A;vA;nA; (MOV), kterA½ byl spolufinancovA;n z EvropskA½ch strukturA;nA;ch a investiA;nA;ch fondA; a jehoA¼ realizaci zajijA;A;val NArrodnA; pedagogickA½ institut AĚeskA© republiky. Autorem materiA;lu a vA;jech jeho A;A;stA;, nenA;-li uvedeno jinak, je Ladislava KA;jkovA;j. [Creative Commons CC BY SA 4.0 A€“](#) UveA;te pA;vod A€“ Zachevejte licenci 4.0 MezinArrodnA;.

