



## VSTUPNÁ ŠLOHA

### Název komplexní šlohy/projektu

Ohláška plechové komplexní technické a dokumentační práce

### Kód šlohy

23-u-4/AC79

### Využitelnost komplexní šlohy

#### Kategorie dosaženého vzdělání

M (EQF úroveň 4)

#### Skupiny oborů

23 - Strojářství a strojářské výroby

#### Vazba na vzdělávací modul(y)

Ohláška plechové komplexní technické a dokumentační práce

#### Ákola

Školní pracovní skupina: Ákola a Obchodní akademie Uherského Brodu, Nivnická, Uherského Brodu

#### Klíčové kompetence

Kompetence k učení, Kompetence k řešení problémů, Matematické kompetence, Digitální kompetence

#### Datum vytvoření

17. 06. 2019 23:37

#### Délka/časová náročnost - Odborná vzdělávací

24

#### Délka/časová náročnost - Všeobecná vzdělávací

#### Poznámka k účelu šlohy

#### Ročník(y)

3. ročník

#### Účel šlohy

individuální

#### Charakteristika/anotace

Šloha je určena pro komplexní práci strojářských oborů v oblasti ohlášky plechové a pájsky s možností návrhu správné technologie a celkového zhodnocení projektu. Cílem šlohy je seznámení s normalizovanými materiály pro ohlášku, volbou správné technologie, technologickým postupem, kontrolní činností a úsporou materiálu.

## JÁDRO ŠLOHY

### Očekávané výsledky učení

Školník:

- Orientuje se v technické dokumentaci
- Orientuje se ve strojnických tabulkách
- Ovládá podstatu technologie ohlášky materiálu
- Ovládá problematiku kontroly rozměrů v dílce
- Ovládá problematiku kontroly jakosti povrchu
- Ovládá problematiku kontroly geometrických tolerancí

- Ovládací problematiku kontroly drsnosti povrchu.
- Dokládá se provázení v polotovaru pro ohřev bříz
- Dodává se základní pracovní podmínky týkající se bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci, zásady poskytování první pomoci

## Specifikace hlavních úsebních částí a aktivit projektu v. doporučeného časového rozvrhu

Části chápou základní informace o:

- problematice ohřev bříz plechů a přísů s možnostmi návrhu správné technologie a celkově zhodnocením projektu.
- seznamují se s normalizovanými materiály pro ohřev bříz,
- seznamují se se správnou technologií, technologickým postupem, kontrolní částí a s pomocí materiálu.

## Metodický doporučen

Komplexní úloha obsahuje 3 části:

- stanovení polotovaru – grafický rozbor, v polotovaru stanovení rozměrů polotovaru
- pevnostní v polotovaru státní volba materiálu a strojního zařízení, podmínky pro ohřev bříz
- praktický část – v robní v kres v lisku, praktický rozbor ohřev bříz polotovarů v podmínky

Části samostatně přeměnou vypracují technickou zprávu, obsahující 3 pracovní listy pro výrobu v lisku podle přílohy časového v kresu s použitím Strojnické tabulek a učebnice Strojnické technologie. Technická zpráva je tedy rozdělena na 3 části, první je zpracování v robního v kresu, druhé část je zpracování podkladů pro ohřev bříz a třetí část jsou pevnostní v polotovaru při ohřev bříz pro stanovení strojního zařízení a podmínky, včetně detailního rozboru součástí státního podmínky.

Práce zahrnuje znalosti z vědy vzdělávacích modulů, které musí být absolvovat před vypracováním této komplexní úlohy.

Příloha časového správné úlohy je pouze jedna z možností jak je možná o podmínky pro výrobu. V praxi je možná zvolit jinou alternativu podle strojního parku a tvorby státního podmínky.

## Způsob realizace

Realizace této úlohy je určena podmínkami do teoretické v úky. Praktickou část je seznámení s ohřev bříz s ohřev bříz podmínky a částí lisovacích strojů.

## Pomůcky

### Pracovní list 1. část – praktický část – v robní v kres v lisku

- podle zadání nakreslit v kres součástí v lisku s uvedenými v jech údajů dle pravidel technické dokumentace ve 2D, popř. 3D, ručně nebo pomocí grafického vektorového programu

### Pracovní list 2. část – teoretický část – volba technologie a polotovaru

- v polotovaru dle polotovaru
- volba polotovaru a pracovního postupu
- volba a konstrukce ohřev bříz podmínky

### Pracovní list 3. část – teoretický část – pevnostní v polotovaru

- v polotovaru ohřev bříz sály
- použití jednotky
- použití literatury

## Pomůcky

- software – AutoCAD (Inventor)
- strojnické tabulky
- ohřev bříz podmínky

# VÁSTUPNÁ ČÁST

## Popis a kvantifikace v jech pláňovaného v stupňů

### Teoretický část

- technická zpráva s volbou technologie a postupů, pevnostními v polotovaru a volbou strojního zařízení a podmínky

### Praktický část

- v robní v kres v lisku

## Kritéria hodnocení

Podle zákona č. 567/2004 Sb. (školská zákon), § 69

### 1. Průběh učení

- teoretické znalosti
  - přeměnou a státní znalosti dle zákona
  - testy – minimální hodnocení testu 70 %
- praktické dovednosti
  - hodnocení správnosti a grafické práce
  - dokumentace dle zákona

2. Obhajoba vypracovan  technick  zprávy a v zkresov  dokumentace spojen  s diskuzí nad metodami  tme jen  modulu    hodnocen komise známkou s nejvy   váhou.

#### Celkov  hodnocení:

- P semn  a  stn  znalosti 20 %
- Praktick  dovednosti 30 %
- Obhajoba projektu 50 %

  k prospěje, pokud výsledek celkového hodnocení bude minim ln  65 %.

#### Hodnotící ukazatele

- Správnost a grafick  úroveň výrobního výkresu
- Výpočty a volby
- Grafick   prava technick  zprávy
- Volba strojího za zen  a slo en  ohýbacího přípravku
- Dodržení  asov  dotace

#### Doporu en  literatura

JIŽ LEINVEBR, PAVEL VÁVRA. *Strojnick  tabulky*.  švaly: Albra, 2017. ISBN 978-80-7361-111-8.

HLUCH , M. KOLOUCH, J. P   K, R. . *Stroj rensk  technologie 2*. Scientia, 2001. ISBN 80-7183-244-8.

#### Poznámky

#### Obsahov  up mesn n 

OV RVP - Odborn  vzdělávání ve vztahu k RVP

#### Přílohy

- [Zadani-Ohybani-vylisku.docx](#)
- [Zadani-Technicke-zprava.docx](#)
- [Vykes-Ohybani-vylisku.pdf](#)
- [Navrh-reseni-Technicka-zprava.docx](#)

Mater l vznikl v rámci projektu Modernizace odborného vzdělávání (MOV), kter  byl spolufinancován z Evropských strukturálních a investic n ch fondů a jehož realizaci zajišťoval N rodn  pedagogick  institut  esk  republiky. Autorem materiálu a všech jeho částí, nen li uvedeno jinak, je Petr Mat k. [Creative Commons CC BY SA 4.0](#)    Uveďte p  vod    Zachovejte licenci 4.0 Mezinárodní.